



**REBEL GÜCÜ** BÜYÜMEYE DEVAM EDİYOR.

EMP 205ic AC/DC

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

# REBEL: İNANMAK İÇİN GÖRMENİZ GEREKEN GERÇEK MULTI-PROSES ENDÜSTRİYEL MAKİNELER.

İster taşınabilir tek faz EMP 215ic'yi, ister EMP 320ic gibi üç faz endüstriyel bir üniteyi tercih edin, en yüksek performansı garanti eden ark istikrarlılığı ve güvenilirliği sizi kendisine hayran bırakır. Her Rebel ürünü, üç özelliğiyle öne çıkar - rakip ürünleri aşan performansı, atölye veya arazide karşılaşacağınız her şeyle başa çıkması ve işinizi kolaylaştırması.



## YÜKSEK PERFORMANS

Birçok makinenin multi-proses olduğu iddia edilir ancak gerçekte MIG ünitelerinden farksızlardır. Bu, Rebel ürünleri için geçerli değildir. Bunlar gerçek multi-proses kaynak makineleridir; yani MIG, Özlü, MMA ve hatta ustalık gerektiren 6010 elektrotlarla veya TIG kaynak yaparken bu kaynak makineleri bu işi yapmak için doğmuşçasına performans gösterir.

## İLERİ SEVİYEDE TEKNOLOJİ

Kaynak makinesini ister iki yıldır, isterseniz 20 yıldır kullanıyor olun, Rebel'e özel sMIG (smartMIG) teknolojisi sizi etkiler. Yeni başlayanlar için, kurulumu en basit hale getiren temel moda sahiptir. Profesyoneller için yerleşik dinamik ark kontrolü kaynak işleminizi sürekli olarak izler ve tekniğinize adapte olarak sorunsuz, kararlı ark ve benzer kalitede üstün kaynak uygulamaları sunar.

## RAKİPSİZ DAYANIKLILIK

İşiniz gereği şantiyede, arazide veya atölyedesiniz. Nereye giderseniz yanınızda götürebileceğiniz ve karşılaştığınız zorlu koşullara dayanabilecek bir makineye ihtiyacınız var. Rebel bunu başarır. Sağlam, çok kollu rulo kafes, yekpare çelik yapı ve IP23S seviyesinde koruma ile Rebel'in dayanıklı dış gövdesi, istediğiniz yere korkusuzca ilerlemeniz için size güven sağlar.

## İNCE SAC LEVHA KAYNAĞI

Artık alüminyum gibi ince sac levhalarda üstün sonuçlar elde edebilirsiniz. Rebel 205ic AC/DC, 400 Hz'e kadar AC Frekans Ayarlamaları ve DC Pulse TIG gibi gelişmiş özellikleriyle bu iş için doğru.

## SMART MİG TEKNOLOJİSİ.

smIG (smartMIG) adını verdiğimiz teknoloji, daha az sıçrıntı yaratır, kaynak hatalarını en aza indirir ve sorunsuz, kararlı ark ve benzer kalitede kaynak uygulamaları için tekniğinize adapte olur. Yalnızca tel çapını ve plaka kalınlığını ayarlayarak, kaynak yapmaya hazır olursunuz. Beceri seviyeniz ne olursa olsun, acemiler için temel mod ve deneyimliler için gelişmiş mod ile hızlı ve kolay kurulum.

### MENÜDEN smIG ÖĞESİNİ SEÇİN



### TEL ÇAPINI SEÇİN



### MALZEME TÜRÜNÜ SEÇİN



### MALZEME KALINLIĞINI AYARLAYIN



### KAYNAK YAPMAYA BAŞLAYIN, smIG GERİSİNİ HALLEDER



# UYGULAMANIZ İÇİN İDEAL REBEL ÜRÜNÜNÜ SEÇİN.

**Bu seçim kılavuzu, ihtiyaçlarınız için doğru makineyi seçmenize yardımcı olur. Aşağıdaki sorular üzerine düşünün, karşılık gelen bilgileri her makinenin yanında görebilirsiniz.**

## **İş sahasında hangi giriş voltajı mevcut?**

Tek faz (1faz) 0,8 – 1,0 mm tel uygulamaları ve 1,2 mm özlü tel ile kısa kaynaklar için uygundur.  
1,2 mm tel uygulamaları ve daha yüksek randımanlı iş döngüleri için, üç faz sistemler daha uygun olacaktır.

## **Makine ağırlıklı olarak nerede kullanılacak?**



Arazi işleri için, 5 kg'lık (200 mm) bobinler için tasarlanan makinelerden birini tercih edin. Daha yüksek tel tüketimi bulunan atölyeler için, 18 kg'lık (300 mm) bobinlere uygun bir makine seçin.

## **Hangi çıkış gücü seviyesi gerekli?**

Daha yüksek çıkış gücüne sahip bir makine seçmek, üretim ortamında daha kalın tellerin ve özlü tellerin kullanımına imkan tanır.

## **İnce sac levhalarla mı çalışıyorsunuz?**

Ek TIG özellikleri için Rebel EMP 205ic AC/DC'yi tercih edin. Arka daha fazla odaklanmak için 400 Hz'e kadar AC Frekansı ve ince malzemeler üzerinde bile daha fazla ısı kontrolü için DC Pulse TIG.

	EMP 205ic AC/DC	EMP 215ic		
	Ek TIG özellikleri için	Maksimum taşınabilirlik için		
Giriş voltajı	Tek faz (1faz) 110 V - 230 V	Tek faz (1faz) 110 V - 230 V		
Çıkış gücü	<b>MIG</b>	%25'te 205 A		
	<b>MMA</b>			
	<b>AC/DC (TIG)</b>			
Maksimum çıkış	235 A	235 A		
Bobin boyutu	200 mm	200 mm		
Ağırlık	25,5 kg (taşınabilir)	21,5 kg (taşınabilir)		
Tel besleme sistemi	2 makaralı, 11,9 m/dk tel besleme hızı	2 makaralı, 11,9 m/dk tel besleme hızı		
Tel türleri ve boyutları	Yumuşak çelik	0,6 - 1,0 mm	Yumuşak çelik	0,6 - 1,0 mm
	Paslanmaz çelik	0,8 - 1,2 mm	Paslanmaz çelik	0,8 - 1,2 mm
	Özlü tel (FCW)	0,8 - 1,2 mm	Özlü tel (FCW)	0,8 - 1,2 mm
	Alüminyum	1,0 - 1,2 mm	Alüminyum	1,0 - 1,2 mm
				





EMP 235ic		EMP 255ic		EMP 320ic	
Tek faz güce sahip atölyeler için		Masif tel kullanılan kaynaklı imalatlar için		Özlü ve masif tel kullanılan kaynaklı imalatlar için	
Tek faz (1faz) 110 V - 230 V		Üç faz (3faz) 360 V - 440 V		Üç faz (3faz) 360 V - 440 V	
%25'te 230 A		%40'ta 255 A		%40'ta 320 A	
250 A		300 A		350 A	
200 - 300 mm		200 - 300 mm		200 - 300 mm	
28,6 kg		31,4 kg		31,4 kg	
2 makaralı, 17,8 m/dk tel besleme hızı		4 makaralı, 20,3 m/dk tel besleme hızı		4 makaralı, 20,3 m/dk tel besleme hızı	
Yumuşak çelik	0,6 - 1,0 mm	Yumuşak çelik	0,8 - 1,2 mm	Yumuşak çelik	0,8 - 1,4 mm
Paslanmaz çelik	0,8 - 1,0 mm	Paslanmaz çelik	0,8 - 1,2 mm	Paslanmaz çelik	0,8 - 1,4 mm
Özlü tel (FCW)	0,8 - 1,2 mm	Özlü tel (FCW)	0,8 - 1,2 mm	Özlü tel (FCW)	0,8 - 1,6 mm
Alüminyum	1,0 - 1,2 mm	Alüminyum	1,0 - 1,2 mm	Alüminyum	1,0 - 1,4 mm



120  
VOLTS

230  
VOLTS

1  
PHASE

400  
VOLTS

3  
PHASE

400  
VOLTS

3  
PHASE

# MARKAMIZ HAKKINDA BİLMENİZ GEREKENLER: **REBEL**

Yıllarca süren son kullanıcı araştırmalarının sonucu olan **Rebel**, en son kaynak teknolojisini kolay kullanımlı kullanıcı arayüzü ile birleştirerek başlangıç aşamasını hızlı ve kolay hale getirir.

## TFT EKRANI / KULLANICI ARAYÜZÜ

Tüm EMP (ESAB Multi-Proses) çeşitleri 4,3" renkli TFT ekrana sahiptir. Panel, bilgileri **22 farklı dilde** görüntüleyerek kullanıcı nereli olursa olsun kullanımı çok kolay hale getirir. Panelde ayrıca şunlar yer alır:

- Yedek parça ve aşınma parçası listeleri ile tel besleme mekanizmasının ve MIG torcunun büyütölmüş görüntüleri
- Tüm prosesler için kaynak parametresi kılavuzları
- Bakım tavsiyeleri



## 4 MAKARALI TEL SÜRME TERTİBATI BOŞTA TEL VERME VE GAZ TESTİ ÖZELLİKLİ

Tellerin/bobinin hızlı ve rahat değişimi için EMP 255ic ve EMP 320ic'de boşta tel besleme ve ayrıca gaz testi özelliği bulunur. Tel beslemesi, torç üzerinden yapılabilir ve gaz, MIG torcu etkinleştirilmeden sistem aracılığıyla püskürtülebilir. 4 tekerli tel besleme mekanizması, telin malzemeden ve türden bağımsız olarak doğru ve tutarlı şekilde beslenmesini sağlar. Tahrik silindirleri ve tel kılavuzları, alet kullanılmadan kolayca çıkarılabilir ve değiştirilebilir. Yüksek tel besleme hızı, sayesinde 0.8mm çaplı teller ile Paslanmaz ve Alüminyum gibi malzemelerde üstün bir kaynak kabiliyeti sunar.



## ÇİFT GAZ GİRİŞ VALFLERİ VE TIG GAZ ÇIKIŞ VALFİ

Çift gaz giriş valfleri, iki farklı gazın aynı anda (veya ayrı) bağlanması için izin verir. Makinenin ön panelinde konumlanan gaz çıkış valfiyle birlikte, hem MIG hem de TIG torcu bağlanabilir ve farklı gaz türleri ile çalışılabilir. Gaz akışının başlangıcı otomatik olarak kontrol edilir, böylece TIG torcu üzerinde manuel bir gaz valfine gerek kalmaz.

## YUMUŞAK BAŞLAMA / CREEP START

Etkinleştirildiğinde, tel besleme hızı kaynak başlangıcında düşürölür ve aynı anda koruyucu gaz da devreye girer. Tel besleme hızı, tel iş parçası ile temasa geçtiğinde ayarlanan değere yükseltilir. Böylece, sorunsuz ve çapaksız bir kaynak başlangıcı sağlanır.

ÖZELLİKLER KILAVUZU	EMP 205ic AC/DC	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
MIG/MAG işlevselliği	X	X	X	X	X
MMA işlevselliği	X	X	X	X	X
TIG AC işlevselliği	X				
LiftTIG işlevselliği	X	X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Çoklu dil özellikli TFT ekran	X	X	X	X	X
200 mm bobin kapasitesi	X	X	X	X	X
300 mm bobin kapasitesi			X	X	X
2 makaralı tel besleme mekanizması	X	X	X		
4 makaralı tel besleme mekanizması				X	X
Kaynak ayarı saklama (hafıza)	X	X	X	X	X
Endüktans kontrolü	X	X	X	X	X
2t ve 4t tetikleme işlevselliği	X	X	X	X	X
Voltaj düzeltme ayarı	X	X	X	X	X
SCT (Kısa Devre Sona Erdirme)	X	X	X	X	X
Ayarlanabilir geri yanma süresi / Burn-back	X	X	X	X	X
Ön ve Son gaz akışı (TIG ve MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Punta kaynağı (MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Gaz testi				X	X
Boşta tel verme				X	X
Yumuşak başlangıç / Creep start	X			X	X
Ayarlanabilir Sıcak başlama ve Ark gücü (MMA)	X	X	X	X	X
Ayarlanabilir yukarı/aşağı akım rampası (TIG)	X	X	X	X	X
Çift gaz giriş valfi	X		X	X	X
TIG gaz çıkış valfi	X		X	X	X
Yüksek frekanslı (HF) Başlangıç	X				
Darbeli DC	X				
Frekans ayarlama	X				
Genlik ofseti	X				
TIG Çift Akım	X				

## PRATİK TAŞIMA ARABASI

2 tekerlekli taşıma arabası, elektrik kaynağına aletsiz bağlama ve sökme özelliğine sahiptir ve hem küçük hem de büyük gaz silindirlerini (50 l'ye kadar) taşımak üzere tasarlanmıştır. Kompakt tasarımı ve az yer kaplaması, kapı boşlukları ve dar alanlarda kolay hareket ettirilmesini sağlar.



# REBEL EMP 215ic

EMP 215ic multi-proses makinesi küçük atölyeler, bakım-onarım ve arazide kurulum işleri için idealdir. 120 V ve 230 V arasındaki tüm giriş güçlerinde MIG/MAG, MMA ve TIG uygulaması yapabilen, gerçekten "Her yerde, her uygulama için ideal" bir makinedir.



## EMP 215ic

EMP 215ic, kaynak yapan kişinin içeriği özelleştirmek ve görüntüleneni seçmek için kullanabileceği çoklu dil destekli, renkli bir TFT ekrana sahiptir. Kolaylık için temel modu ve kaynak performansında neredeyse sınırsız derecede hassas ayar için gelişmiş modu kullanın. EMP çeşitlerini seçerken, üstün MIG/MAG, MMA ve TIG performansı sunan makinenin kabiliyetleri ortaya çıkar.

TEKNİK VERİLER	EMP 215ic
Ayar aralığı (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V
Ayar aralığı (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V
Ayar aralığı (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V
<b>Kaynak Çıkışı (MIG/MAG)</b>	
%25 çalışma verimi	205 A/24,3 V
%60 çalışma verimi	125 A/20,3 V
%100 çalışma verimi	110 A/19,5 V
Besleme voltajı aralığı	120 - 230 VAC (1 faz)
Tel besleme hızı aralığı	1,5 - 12,1 m/dk
Ağırlık	21,5 kg
Güç Kaynağı Boyutları, U x G x Y	584 x 229 x 406 mm
Besleme fişi	230 V, Schuko 16 A fiş

**%25 çalışma oranında 205 Amper çıkış sağlayabilen EMP 215ic, taşınabilirlik önemli olduğunda idealdir**



*Sipariş bilgilerini son sayfada bulabilirsiniz.*

MIG

ÖZLÜ

MMA

DC TIG

# REBEL EMP 235ic

18kg bobin kapasitesi bulunan Rebel EMP 235ic sınıfındaki en taşınabilir kaynak makinesidir ve en zorlu işlerin altından kalkabilecek güce ve performansa sahiptir. EMP 235ic'nin multi-proses kabiliyetleri düşük ağırlığı ve kompakt formu ile birleşerek, modeli gerçekten çok yönlü bir makine haline getirir.

## RAKİPSİZ TAŞINABİLİRLİK

Yalnızca 28,6 kg ağırlıktaki Rebel EMP 235ic sınıfındaki en hafif makinedir. Mükemmel konumlanan dört taşıma kolu ve güç kaynağını taşıma arabasından alma özelliği ile, 90 V ila 270 V çift voltaj kapasitesiyle her yerde, her işi yapabilirsiniz.

## PERFORMANS İÇİN GÜÇ

Rebel EMP 235ic büyük güce sahiptir ve 0,6 ila 1,0 mm kaynak teli gerektiren tüm işler için idealdir. 250 A / 30 V maksimum kaynak çıkışı ve 16 A'lık şebeke sigortasına bağlandığında %25'te 230 A nominal çıkış ile, bu makine yalnızca tek faz gücün bulunabildiği yerlerde zorlu işleri yapabilecek güçtedir.

## YENİLMEZ ÇOK YÖNLÜLÜK

Rebel EMP 235ic tek makinede üç makine özelliği taşır – MIG, TIG, ve MMA. Kısa ark ile 1 mm kalınlığa kadar bütün sınıftaki telleri, 1.2mm'ye kadar da Alüminyum ve özlü telleri yakabilir. Geniş bir uygulama alanında kullanılabilir. Ayrıca, Rebel EMP 235ic 4,0 mm'ye kadar elektrotlar ve 5,0 mm'ye kadar TIG çubukları ile kaynak yapabilir.

TEKNİK VERİLER	EMP 235ic
Ayar aralığı (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 235 A/26,0 V
Ayar aralığı (TIG)	5 A/10,2 V – 240 A/19,6 V
Ayar aralığı (MMA)	16 A/20,6 V – 210 A/28,4 V
<b>Kaynak Çıkışı (MIG/MAG)</b>	
%25 çalışma verimi	230 A/25,5 V
%40 çalışma verimi	195 A/23,8 V
%60 çalışma verimi	170 A/22,5 V
Besleme voltajı aralığı	120 - 230 VAC (1 faz)
Tel besleme hızı aralığı	2,0 - 17,8 m/dk
Ağırlık	28,6 kg
Güç Kaynağı Boyutları, U x G x Y	686 x 292 x 495 mm
Besleme fişi	230 V, Schuko 16 A fiş

Sipariş bilgilerinizi son sayfada bulabilirsiniz.

**ALÜMİNYUM İLE KAYNAK UYGULAMALARI İÇİN - EMP 215ic / EMP 235ic** - Aşağıda belirtildiği gibi, ESAB'ın pratik ipuçları ile mükemmel kaynaklara erişin. Örneğin; Autrod 5183 Alüminyum kaynak teli ile %100 Argon gazı ve Alüminyum tel besleme aksesuarları kullanınız

### ALÜMİNYUM KAYNAĞI

Çelik spiral, düşük sürtünme oranına sahip PTFE spiral kılavuzu ile değiştirilmiştir

Besleme makaraları U oluklu alternatifle değiştirilmiştir

Çıkış kılavuz borusu PTFE alternatifi ile değiştirilmiştir

### Parça No.

0700200091

0367556004

0464598880

### Açıklama

0,8 - 1,0 mm tel için 3 metre PTFE kılavuz

1,0/1,2 mm tel için U oluklu besleme makarası

AL için PTFE çıkış kılavuz borusu

**ÖZLÜ TEL İLE KAYNAK UYGULAMALARI İÇİN - EMP 215ic / EMP 235ic** ESAB, bir özlü tel kullanımında, örneğin 1,2 mm OK Tubrod 15,14 ile birlikte bir PSF 305 MIG/MAG torç kullanımını tavsiye eder.

### ÖZLÜ TEL KAYNAĞI

PSF 315 teslim edildiğinde 1,2 mm tel için ayarlıdır

Besleme makarası, 1,2 mm tel için V olukla değiştirilmiştir

### Parça No.

0458401880

0367556003

### Açıklama

PSF 315, 3 metre kaynak torcu

1,0/1,2 mm tel için V oluklu besleme makarası

MIG

ÖZLÜ

MMA

DC TIG

# REBEL EMP 255ic VE EMP 320ic

**Güç ve taşınabilirliği bir araya getiren endüstriyel, gerçek multi-proses makineler. Bu kompakt ve hafif sistemler tüm üretim ortamlarında esneklik sunar. Verimlilik ve güvenilirlik için tasarlanan 4 makaralı tel besleme sistemi, kaynak yapılan malzemeden bağımsız olarak yüksek ve devamlı kaynak kalitesi sağlar.**

**EMP 320ic, maksimum 350 Amp çıkışla tüm 1,2 masif ve özlü telleri, ağır iş döngülerinde kullanabilen, ideal evrensel kaynak sistemidir. EMP 255ic 300 Amp maksimum çıkış sunar.**

## BAŞLANGIÇ PARAMETRELERİ

Otomatik olarak adapte edilen başlangıç parametreleri tel türü ve boyutundan bağımsız olarak her seferinde farklı ve hassas başlangıç sağlar.

## KULLANICI DOSTU

Yüksek seviyede kullanıcı dostu ve çoklu dil destekli TFT ekran tüm prosesler için yedek parça listelerini ve kaynak parametresi kılavuzlarını içerir.

## TAŞINABİLİRLİK

31,4 kg'lık ağırlığıyla makine el ile kaldırılarak veya taşıma arabasıyla taşınarak, rakipsiz hareket kabiliyeti sağlar.

## GÜÇ

Ağır iş döngüsü ile dayanıklı 4 makaralı tel besleme sistemi, yüksek hız ve tork sağlayarak makineyi en zor işler için kusursuz bir alet haline getirir.

## SMIG TEKNOLOJİSİ

Yenilikçi smart-MIG özelliği tekniğinize adapte olarak ark karakteristiklerini dinamik olarak izler ve sorunsuz, istikrarlı ark sunar. Yalnızca tel çapını, malzeme ve plaka kalınlığını ayarlayarak, kaynak yapmaya hazır olursunuz.

## PERFORMANS

5 mm'ye kadar elektrotlarla ve ayarlanabilir ön/son gaz akışı ve yukarı/aşağı kaynak akımı rampası sunan kusursuz Lift TIG performansı, tam bir MMA performansı elde edin.

## GAZ KONTROLÜ

Biri MIG ve diğeri TIG için olmak üzere iki gaz girişi eş zamanlı olarak bağlanabilir. Makinenin ön kısmındaki dahili TIG gaz solenoid valfi, TIG torcu üzerinde manuel bir valf ihtiyacını ortadan kaldırır.

**EMP 255ic, %40 iş döngüsünde 255 Amp akım sağlar, 1,0 ve 1,2 mm masif teller için idealdir**



**EMP 320ic, %40 iş döngüsünde 320 Amp akım sağlar, 1,0 ve 1,2 mm masif ve 1,6 mm Özlü teller için idealdir**



MIG

ÖZLÜ

MMA

DC TIG

TEKNİK VERİLER	EMP 255ic	EMP 320ic
Ayar aralığı (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 300 A/34 V	15 A/14,8 V - 320 A/34 V
Ayar aralığı (TIG)	5 A/10,2 V - 300 A/22 V	5 A/10,2 V - 320 A/22,8 V
Ayar aralığı (MMA)	16 A/20,6 V - 255 A/30,2 V	16 A/20,6 V - 300 A/32,0 V
<b>Kaynak Çıkışı (MIG/MAG)</b>		
%40 çalışma verimi	255 A/26,8 V	320 A/30 V
%60 çalışma verimi	200 A/24 V	265 A/27,3 V
%100 çalışma verimi	160 A/22 V	200 A/24 V
Besleme voltajı aralığı	360 - 480 VAC (3 faz)	360 - 480 VAC (3 faz)
Tel besleme hızı aralığı	2,0 - 20,3 m/dk	2,0 - 20,3 m/dk
Ağırlık	31,4 kg	31,4 kg
Güç Kaynağı Boyutları, U x G x Y	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Besleme fişi	CEE 16 A fiş	CEE 16 A fiş

Sipariş bilgilerini son sayfada bulabilirsiniz.

**ALÜMİNYUM İLE KAYNAK UYGULAMALARI İÇİN** - Aşağıda belirtildiği gibi, ESAB'ın pratik ipuçları ile mükemmel kaynaklara erişin. Örneğin; Autrod 5183 Alüminyum kaynak teli ile %100 Argon gazı ve Alüminyum tel besleme aksesuarları kullanınız

ALÜMİNYUM KAYNAĞI	Parça No.	Açıklama
Çelik spiral, düşük sürtünme oranına sahip PTFE spiral kılavuzu ile değiştirilmiştir, 3 metre MIG torcu kullanılır	0366550884	1,0 mm tel için 3 metre PTFE kılavuz
	0366550886	1,2 mm tel için 3 metre PTFE kılavuz
Besleme makaraları U oluklu alternatifle değiştirilmiştir	0369557006	1,0/1,2 mm tel için U oluklu besleme makarası
	0464659880	PTFE çıkış kılavuz borusu, 1,0 mm tel için
Çıkış kılavuz borusu PTFE alternatifi ile değiştirilmiştir	0464660880	PTFE çıkış kılavuz borusu, 1,2 mm tel için
	0464661880	PTFE çıkış kılavuz borusu, 1,4-1,6 mm tel için



# REBEL EMP 205ic AC/DC

Alüminyum ile bir profesyonel gibi TIG kaynağı yapmanızı ve 120 V girişte 6010 elektrot çalıştırmanızı sağlayan ve türünün tek örneği endüstriyel sınıf taşınabilir bir makine olan Rebel EMP 205ic AC/DC ile sınıfının en iyisi proses performansına sahip olabilirsiniz.

## İHTİYACINIZ OLAN TÜM ENDÜSTRİYEL TIG KONTROLLERİ

Sabit veya sınırlı ayarlar endüstriyel dünya için yeterli olmayacaktır. Rebel EMP 205ic AC/DC'yi, özellikle TIG kaynağında, ark üzerinde tam kontrol sağlamak isteyen kaynak ustaları için ürettik.

## AC PERFORMANSI

%60 ila %90 elektrot negatif (EN) amper AC dalga dengesi: Penetrasyonu artırmak için yukarı çevirin ve alüminyum oksidini temizlenmesine yardımcı olmak için aşağı çevirin.

25 ila 400 Hz arasındaki AC frekansı: Üstün penetrasyon ve daha yüksek hareket hızları için ark konisi ve yön üzerinde hassas kontrol.

## GENLİK OFSETİ

İşlenecek parçaya zahmetsizce daha fazla enerji uygulayın, kusurları ve hasarı önlemek için tungstenden ısıyı uzaklaştırın, daha küçük dikiş profili oluşturun, ister kalın malzemelerde penetrasyonu artırın ya da ön ısıyı azaltın.

## DARBELİ TIG

Darbeli TIG DC saniyede 1 ve 500 darbe (pps) arasında değişir: İnce karbon çeliği veya paslanmaz çelik ile çalışırken daha iyi kontrol ve daha yüksek hareket hızı.

## YÜKSEK FREKANSLI (HF) BAŞLANGIÇ

Arkı başlatırken tungsteni işlenecek parça ile temas ettirmeye elveda. HF başlangıç, iş parçasını kirletme olasılığı olmadan çalışmaya başlamanızı sağlar (karbon çeliği ve paslanmaz çelik için ilave LiftTIG seçeneği).

## ÇİFT SOLENOİD VALF

MIG ve TIG ile çalışmalarınızda, bağlantılarınızı değiştirmenizi gerektirmeyecek çift gaz valfi çıkışı.

## HİÇBİR PROSESTE ÖDÜN VERMEZ

Rebel EMP 205ic AC/DC, performanstan ödün vermeden MIG, Özlü, MMA, DC TIG ve AC TIG uygulamalarını bu iş için doğmuş gibi gerçekleştirir. Kaynak ustalarının en sevdiği tüm Rebel özellikleri ile birlikte gelir: Kullanımı kolay TFT ekran, yerleşik kullanım kılavuzu, kaynak parametreleri ve proses ayarları, çok dilli kontroller, hafıza, çift gerilim kapasitesi (90–270 V), dış mekanda kullanım için dayanıklı endüstriyel sınıf IP23S korumalı paket ve sadece 25,5 kg'lık ağırlığı ile her yerde, her şeyi kaynak yapabilirsiniz.





TEKNİK VERİLER	EMP 205ic AC/DC	
Ayar aralığı (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V	
Ayar aralığı (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V	
Ayar aralığı (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V	
Kaynak Çıkışı (MIG/MAG)	%25 çalışma verimi %60 çalışma verimi %100 çalışma verimi	205 A/24,3 V 125 A/20,3 V 110 A/19,5 V
Kaynak Çıkışı (TIG)	%25 çalışma verimi %60 çalışma verimi %100 çalışma verimi	205 A/18,2 V 125 A/15,0 V 110 A/14,4 V
Kaynak Çıkışı (MMA)	%25 çalışma verimi %60 çalışma verimi %100 çalışma verimi	170 A/26,8 V 125 A/25,0 V 100 A/24,0 V
Besleme voltajı aralığı	120 - 230 VAC (1 faz)	
Tel besleme hızı aralığı	1,5 - 12,1 m/dk	
Ağırlık	25,5 kg	
Güç Kaynağı Boyutları, U x G x Y	584 x 229 x 406 mm	
Besleme fişi	230 V, Schuko 16 A fiş	

MIG

ÖZLÜ

MMA

DC TIG

AC TIG

# REBEL EMP 205ic AC/DC

Alüminyum üzerinde bir profesyonel gibi TIG kaynağı yapmanızı ve 120 V girişte 6010 elektrot çalıştırmanızı sağlayan ve türünün tek örneği endüstriyel sınıf taşınabilir bir makine olan Rebel EMP 205ic AC/DC ile sınıfının en iyisi proses performansına sahip olabilirsiniz. Performanstan ödün vermeden MIG, Özlü, MMA, DC TIG ve AC TIG uygulamalarını bu iş için doğmuş gibi gerçekleştirebilirsiniz.

## İHTİYACINIZ OLAN TÜM ENDÜSTRİYEL TIG KONTROLLERİ



### %60 İLA %90 ELEKTROT NEGATİF (EN) AMPER AC DALGA DENGESİ

Penetrasyonu artırmak için yukarı çevirin ve alüminyum oksidin temizlenmesine yardımcı olmak için aşağı çevirin.



### 25 İLA 400 HZ ARASINDAKİ AC FREKANSI

Üstün penetrasyon ve daha yüksek hareket hızları için ark konisi ve yön üzerinde hassas kontrol.



### GENLİK OFSETİ

İşlenecek parçaya zahmetsizce daha fazla enerji uygulayın, kusurları ve hasarı önlemek için tungstenden ısıyı uzaklaştırın, daha küçük dikiş profili oluşturun, ister kalın malzemelerde penetrasyonu artırın ya da ön ısıyı azaltın.



### 0,1 VE 500 HERTZ ARASINDA DARBELİ TIG DC ARALIĞI

İnce karbon çeliği veya paslanmaz çelik ile çalışırken daha iyi kontrol ve daha yüksek hareket hızı.



### YÜKSEK FREKANSLI (HF) BAŞLANGIÇ

Arkı başlatırken tungsteni işlenecek parça ile temas ettirmeye elveda. HF başlangıç, iş parçasını kirlenme olasılığı olmadan çalışmaya başlamanızı sağlar (karbon çeliği ve paslanmaz çelik için ilave LiftTIG seçeneği).



### ÇİFT SOLENOİD VALF

MIG ve TIG uygulamalarında, bağlantılarınızı değiştirmenizi gerektirmeycek çift gaz valfi çıkışı.

MIG

ÖZLÜ

MMA

DC TIG

AC TIG

## HİÇBİR PROSESTE ÖDÜN VERMEZ

### Üstün performans

- Sınıfında en iyi tüm proses performansı
- 6010 özellikli
- 90–270 V çift gerilim (genişletilmiş aralık)
- İki tekerli besleme sistemi
- Çift solenoid valf

### Rakipsiz dayanıklılık

- Endüstriyel düzeyde IP23S koruması
- 25,5 kg
- Birden fazla kollu güvenlik kafesi
- Çelik yekpare yapı

### İleri seviyede teknoloji

- sMIG
- 4.3 inç renkli LCD/TFT ekran
- Dört hafıza ayarı (proses başına)
- Çok dilli ekran
- Yerleşik kullanım kılavuzu, yedek parça listesi ve kaynak parametreleri
- SCT™ (kısa devre sonlandırma)

### Gelişmiş AC/DC TIG

- Lift Ark
- Yüksek frekanslı (HF) başlangıç
- Darbeli DC
- Denge kontrolü %60–%90
- Frekans ayarı 25–400 Hz
- Genlik ofseti

### Standart özellikler

- Kaynak yapmaya hazır (tüm aksesuarlar ve örnek dolgu metalleri dahildir)
- Sargı makinesi otomatik algılama becerisi
- 200 mm sargı özelliği
- Endüktans kontrolü (yalnızca MIG modu)
- Tetik kilidi (2T, 4T)
- Gerilim düzeltme ayarı (yalnızca MIG modu)
- Geri yanma ayarı / Burn-back
- Ön gaz / Son gaz ayarı
- Punta kaynak zamanlayıcısı
- Otomatik sıcak başlatma
- Ark kuvvet ayarı

**ALÜMİNYUM İLE KAYNAK UYGULAMALARI İÇİN - EMP 205ic AC/DC -Aşağıda belirtildiği gibi, ESAB'ın pratik ipuçları ile mükemmel kaynaklara erişin. Örneğin; Autrod 5183 Alüminyum kaynak teli ile %100 Argon gazı ve Alüminyum tel besleme aksesuarları kullanınız**

ÇALIŞMA	Parça No.	Açıklama
Çelik spiral, düşük sürtünme oranına sahip PTFE spiral kılavuzu ile değiştirilmiştir	0700200091	0,8 - 1,0 mm tel için 3 metre PTFE kılavuz
Besleme makaraları U oluklu alternatifle değiştirilmiştir	0367556004	1,0/1,2 mm tel için U oluklu besleme makarası
Çıkış kılavuz borusu PTFE alternatifi ile değiştirilmiştir	0464598880	AL için PTFE çıkış kılavuz borusu

MIG

ÖZLÜ

MMA

DC TIG

AC TIG

# SİPARİŞ BİLGİLERİ

SİPARİŞ VERMEK İÇİN BİLGİLER	İÇİNDEKİLER	Parça No.
Rebel EMP 205ic AC/DC SR-B 26 torç ve MXL 201 torç ile	3 m ana kablo ve fiş ile EMP 205ic AC/DC güç kaynağı, 3 m MXL 201 MIG torç, SR-B 26 TIG tork ve aksesuarları (1,6-3,2 mm 3 kollet, 1,6-3,2 mm 3 kollet gövdesi, 1 uzun arka kep, 3 seramik nozul ve 1,6-3,2 mm 3 sarı tungsten), 3 m şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 m gaz hortumu, 0,6, 0,8 ve 1,0 mm tel için besleme makaraları, 0,6, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için kılavuz boruları, kaynak kalınlık kumpası	0700300998
Rebel EMP 215ic MXL 201 torç ile	3 metre ana kablo ve fiş ile EMP 215ic güç kaynağı, 3 metre MXL 201 MIG/MAG torç, elektrot pensesi 3 metre kaynak kablosu, 5 kg Aristorod 12,50 0,8 mm tel, 4,5 metre şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 metre gaz hortumu, tahrik silindirleri, 0,6, 0,8 ve 1,0 mm tel için kontak uçları ve kılavuz boruları, kalınlık göstergesi aleti	0700300985
Rebel EMP 235ic MXL 271 torç ile	3 metre ana kablo ve fiş ile EMP 235ic güç kaynağı, 3 metre MXL 271 MIG/MAG torç, elektrot pensesi 3 metre kaynak kablosu, 4,5 metre şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 metre gaz hortumu, besleme makaraları, 0,6, 0,8 ve 1,0 mm tel için kontak memeleri ve kılavuz boruları, kaynak kalınlık kumpası	0700300989
Rebel EMP 255ic torçsuz	3 metre ana kablo ve fiş ile EMP 255ic güç kaynağı, 4,5 metre şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 metre gaz hortumu, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için besleme makaraları, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için kılavuz boruları, kaynak kalınlık kumpası	0700300992
Rebel EMP 320ic torçsuz	3 metre ana kablo ve fiş ile EMP 320ic güç kaynağı, 4,5 metre şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 metre gaz hortumu, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için besleme makaraları, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için kılavuz boruları, kaynak kalınlık kumpası	0700300991

SİPARİŞ VERMEK İÇİN BİLGİLER	İÇİNDEKİLER	Parça No.
Rebel EMP 255ic PSF 315 torç ile	3 metre ana kablo ve fiş ile EMP 255ic güç kaynağı, PSF 315 MIG/MAG torç, 4,5 metre şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 metre gaz hortumu, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için besleme makaraları, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için kılavuz boruları, kaynak kalınlık kumpası	<b>3 m torç ile</b>
		0700303881
		<b>4,5 m torç ile</b>
Rebel EMP 320ic PSF 315 torç ile	3 metre ana kablo ve fiş ile EMP 320ic güç kaynağı, PSF 315 MIG/MAG torç, 4,5 metre şasi kablosu ve kelepçesi, quick konnektörlü 4,5 metre gaz hortumu, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için besleme makaraları, 0,8, 1,0 ve 1,2 mm tel için kılavuz boruları, kaynak kalınlık kumpası	0700303882
		<b>3 m torç ile</b>
		0700303883
		<b>4,5 m torç ile</b>
		0700303884

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR	Parça No.
2 tekerlekli taşıma arabası	0700300872
SR-B 26 Torç, 4 m	0700025518
Ayak pedali, 4,5 metre	W4014450
Handy 200 Elektrot Pensesi	0700006030

Üstün performanslı bir kaynak makinesi seçtiğinizde, üstün performanslı ESAB Kaynak Metalleri gereklidir.  
Daha fazla bilgi için, bugün [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals) adresini ziyaret edin.



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

