

Purus 42 CF

Karbon-manganez çelikleri için bakır kaplamasız, G3Si1/ER70S-6 masif tel. Purus 42 CF özellikle genel inşaat, otomotiv bileşenleri ve mobil makine endüstrilerinde kullanılmaya uygundur. Tel, bir gaz karışımıyla veya koruyucu gaz olarak saf CO₂ ile kaynak yapılabilir. Purus 42 CF, minimum silika adacıkları, düşük duman ve son derece düşük sıçrama seviyeleri ile temiz bir kaynak dikışı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Tel, yüksek kaynak hızlarında robotik uygulamalar için uygundur.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Onaylar	CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.44 DNV-GL : III YMS (C1) DNV-GL : III YMS (M21) DNV-GL : III YMS VdTÜV : 19260

Alaşım Tipi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
--------------------	--

Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
EN 92Ar 8CO₂			
Kaynak Sonrası	475 MPa	570 MPa	26 %
EN 80Ar 20CO₂			
Kaynak Sonrası	470 MPa	560 MPa	25 %
AWS CO₂			
Kaynak Sonrası	420 MPa	530 MPa	30 %
EN CO₂			
Kaynak Sonrası	430 MPa	530 MPa	24 %

Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
EN 92Ar 8CO₂		
Kaynak Sonrası	20 °C	150 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	75 J
Kaynak Sonrası	-30 °C	100 J
EN 80Ar 20CO₂		
Kaynak Sonrası	20 °C	130 J
Kaynak Sonrası	-30 °C	90 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	80 J
AWS CO₂		
Kaynak Sonrası	-30 °C	80 J
EN CO₂		
Kaynak Sonrası	20 °C	110 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	65 J
Kaynak Sonrası	-30 °C	75 J

Purus 42 CF

Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si
0.08	1.45	0.85

Parametreler

Çap	Kaynak Akımı	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı	Yığıma Hızı
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h