

OK Tigrod 13.26

COR-TEN, Patinax, Dillicor vb. gibi aşındırıcı çeliklerin TIG kaynağı için kullanılan bakır kaplı düşük alaşımlı nikel-bakır (%0,8 Ni, %0,45 Cu) tel. NACE'ye göre, nikel içeriği asitli gaz uygulamaları için kabul edilebilir maksimum seviye olan %1'in altında olduğundan, bu kaynak sarf malzemelerinin kullanımı için uygundur. NACE'nin bir diğer gerekliliği ise biriktirilen kaynak metalinin maksimum sertliğinin 22 HRC'yi geçmemesidir. Kaynak metal bileşimi ve mekanik özellikleri sayesinde bu ürün, minimum akma dayanımı 470 MPa'dan düşük olan yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağı için uygundur.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar	EN ISO 636-A : W46 6 W3Ni1 EN ISO 636-A : W3Ni1 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Onaylar	CE : EN 13479 DNV-GL : IV YM (I1)

Alaşım Tipi

Low alloyed steel (0.8 % Ni - 0.4 % Cu)

Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
Ar (I1) EN			
Kaynak Sonrası	490 MPa	580 MPa	30 %
Ar (I1) AWS			
Gerilme Giderildi 2 hour(s) 650 °C	430 MPa	545 MPa	32 %

Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
Ar (I1) EN		
Kaynak Sonrası	20 °C	200 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	60 J
Kaynak Sonrası	-60 °C	100 J
Kaynak Sonrası	-20 °C	140 J
Ar (I1) AWS		
Gerilme Giderildi	-60 °C	160 J
Gerilme Giderildi	-40 °C	170 J
Gerilme Giderildi	20 °C	230 J
Gerilme Giderildi	-20 °C	210 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
Shielding gas; Ar						
0.07	1.3	0.7	0.015	0.015	0.8	0.35

Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu
0.095	1.32	0.80	0.06	0.006	0.5

Tipik Kimyasal Analiz (%)

Ni
0.8