

## OK Tigrod 13.12

Basıncılı kaplardaki ve kazanlardaki borular gibi aynı türden sürünmeye dayanıklı çeliklerin TIG kaynağı için bakır kaplı düşük alaşımlı krom-molibden (%1 Cr, %0,5 Mo) TIG teli. Bu tel ayrıca minimum 550 Mpa gerilme dayanımına sahip düşük alaşımlı ve dayanıklılığı yüksek çeliklerin kaynağı için de kullanılabilir.

### Teknik Özellikler

<b>Klasifikasyonlar</b>	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
<b>Onaylar</b>	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm VdTÜV : 04952

### Alaşım Tipi

Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)

### Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
<b>Ar (I1) EN ISO</b>			
Gerilme Giderildi 1 hour(s) 700 °C	560 MPa	650 MPa	25 %
<b>Ar (I1) AWS</b>			
Kaynak Sonrası	560 MPa	720 MPa	24 %

### Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
<b>Ar (I1) EN ISO</b>		
Gerilme Giderildi	20 °C	250 J
Gerilme Giderildi	-40 °C	120 J
<b>Ar (I1) AWS</b>		
Kaynak Sonrası	-40 °C	20 J
Kaynak Sonrası	-20 °C	50 J
Kaynak Sonrası	-30 °C	40 J
Kaynak Sonrası	-60 °C	20 J
Kaynak Sonrası	20 °C	120 J

### Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49

### Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50