

OK Tigrod 13.09

Basınçlı tanklardaki borular gibi aynı tip sürünme dirençli çeliklerin ve yaklaşık 500 °C'ye kadar çalışma sıcaklığına sahip kazanların TIG kaynağı için kullanılan düşük alaşımlı molibden (%0,5 Mo) bakır kaplamalı TIG teli.

Teknik Özellikler	
Klasifikasyonlar	EN ISO 636-A : W 46 2 W2Mo EN ISO 636-A : W2Mo EN ISO 21952-A : W MoSi EN ISO 21952-B : W 52 1M3 SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 42.039.08 DNV-GL : III YMS (I1) NAKS/HAKC : 2.0MM-3.2MM VdTÜV : 04950

Alaşım Tipi	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
-------------	------------------------------

Tipik Mekanik Özellikler			
Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
EN Ar (I1)			
Kaynak Sonrası	490 MPa	600 MPa	30 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C	450 MPa	550 MPa	31 %
AWS Ar (I1)			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	510 MPa	610 MPa	28 %
Kaynak Sonrası	520 MPa	620 MPa	27 %

Çentik Darbe Dayanımı		
Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
EN Ar (I1)		
PWHT	20 °C	190 J
Kaynak Sonrası	20 °C	180 J
Kaynak Sonrası	-20 °C	160 J
Kaynak Sonrası	-60 °C	25 J
PWHT	-20 °C	170 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	90 J
AWS Ar (I1)		
PWHT	-20 °C	220 J
Kaynak Sonrası	-29 °C	150 J
Kaynak Sonrası	-46 °C	130 J

Tipik Kimyasal Analiz (%)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.094	1.09	0.61	0.05	0.05	0.45

Tipik Kaynak Metali Analizi %						
C	Mn	Si	S	P	Mo	Cu
0.1	1.1	0.7	0.015	0.015	0.5	0.2