

OK Autrod 13.26

COR-TEN, Patinax, Dillicor vb. gibi aşındırıcı çeliklerin gazaltı kaynağı için kullanılan bakır kaplı düşük alaşımlı nikel-bakır (%0,8 Ni, %0,3 Cu) masif tel. Kaynak metali bileşimi ve mekanik özellikleri ayrıca bu ürünü minimum akma dayanımı 470 Mpa'dan düşük olan yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağı için uygun hale getirir. Eşsiz Esab Octagonal Marathon Pac'in içinde sunulan OK Autrod 13.26, mekanize kaynak uygulamaları için mükemmeldir.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar

EN ISO 14341-A : G0
EN ISO 14341-A : G 42 0 C G0
EN ISO 14341-A : G 46 2 M G0
SFA/AWS A5.28 : ER80S-G

Alam Tipi

Low alloyed (0.8 % Ni, 0.4 % Cu)

Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Kaynak Sonrası	540 MPa	625 MPa	26 %
AWS 98Ar/2O2 (M13)			
Kaynak Sonrası	580 MPa	650 MPa	22 %

Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Kaynak Sonrası	-20 °C	110 J
Kaynak Sonrası	20 °C	140 J
Kaynak Sonrası	-60 °C	50 J
Kaynak Sonrası	-46 °C	55 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	90 J
AWS 98Ar/2O2 (M13)		
Kaynak Sonrası	-40 °C	70 J
Kaynak Sonrası	20 °C	140 J
Kaynak Sonrası	-20 °C	100 J
Kaynak Sonrası	-60 °C	30 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
80Ar/20CO2 (M21)						
0.1	1.4	0.8	0.015	0.010	0.8	0.3
CO2 (C1)						
0.1	1.4	0.8	0.015	0.010	0.8	0.3

Parametreler

Çap	Kaynak Akımı	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı	Yığma Hızı
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h