

OK Aristorod 13.12

Bakır kaplamalı olmayan OK AristoRod 13.12, benzer bileşime sahip sürünme dirençli çeliklerin gazaltı kaynağı için düşük alaşımlı krom-molibden (%1,1 Cr, % 0,5 Mo) masif teldir. 450 °C'ye kadar servis sıcaklıkları için uygundur. AristoRod teller, kesintisiz tel besleme ile yüksek akımlarda çalışmaya uygundur ve düşük miktarda sıçrama ile kararlı bir ark verir. Eşsiz Esab Octagonal Marathon Pac'in içinde sunulan OK AristoRod 13.12, mekanize kaynak uygulamaları için mükemmeldir.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar	EN ISO 21952-A : G CrMo1Si EN ISO 21952-B : G 55M 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G GOST 2246 : 08X CM A
Onaylar	NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm VdTÜV : 10089

Alaşım Tipi

Low Alloyed (1 % Cr, 0.5 % Mo)

Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Koşullu İfade	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
EN 80Ar/20CO2 (M21)				
PWHT	700°C 0.5h	450 MPa	580 MPa	24 %
Q.T.	940+730°C 15h	320 MPa	460 MPa	35 %
Q.T.	940+730°C 15h	210 MPa	410 MPa	25 %
Gerilme Giderildi 0.5 hour(s) 700 °C		390 MPa	500 MPa	17 %
Kaynak Sonrası	+	605 MPa	760 MPa	15 %
Gerilme Giderildi 1 hour(s) 690 °C		500 MPa	610 MPa	26 %
Kaynak Sonrası		640 MPa	740 MPa	18 %

Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
CO2						
0.1	1.0	0.7	0.015	0.010	1.1	0.5
80Ar/20CO2						
0.1	1.0	0.7	0.015	0.010	1.1	0.5

Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.11	1.00	0.65	0.02	1.18	0.42

Parametreler

Çap	Kaynak Akımı	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı	Yığılma Hızı
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h