

OK AristoRod 69

Bakır kaplamalı olmayan OK AristoRod 69, kritik uygulamalar için sert kaynak gerektiren yüksek gerilme dayanımlı çeliklerin gazaltı kaynağı kullanılan, düşük alaşımlı krom-nikel-molibden (%0,3 Cr, %1,4 Ni, %0,25 Mo) masif teldir. Düşük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanımı gerektiğinde de kullanılabilir. AristoRod teller, kesintisiz tel besleme ile yüksek akımlarda çalışmaya uygundur ve düşük miktarda sıçrama ile karalı bir ark verir. Eşsiz Esab Octagonal Marathon Pac'in içinde sunulan OK AristoRod 69, mekanize kaynak uygulamaları için mükemmeldir.

Teknik Özellikler

| | |
|-------------------------|---|
| Klasifikasyonlar | EN ISO 16834-A : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G |
| Onaylar | ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV-GL : IV Y69MS (M21) VdTÜV : 11837 NAKS/HAKC : 1.2MM |

Alaşım Tipi

Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)

Tipik Mekanik Özellikler

| Şartlar | Akma Dayanımı | Çekme Dayanımı | Uzama |
|--|---------------|----------------|-------|
| EN 80Ar/20CO2 (M21) | | | |
| Kaynak Sonrası | 730 MPa | 800 MPa | 19 % |
| Gerilme Giderildi 15 hour(s) 620 °C | 690 MPa | 750 MPa | 20 % |
| AWS 80Ar/20CO2 (M21) | | | |
| Kaynak Sonrası | 715 MPa | 805 MPa | 17 % |

Çentik Darbe Dayanımı

| Şartlar | Test Sıcaklığı | Darbe Değeri |
|-----------------------------|----------------|--------------|
| EN 80Ar/20CO2 (M21) | | |
| Gerilme Giderildi | -20 °C | 60 J |
| Kaynak Sonrası | -40 °C | 73 J |
| Gerilme Giderildi | -30 °C | 60 J |
| Gerilme Giderildi | 20 °C | 130 J |
| Kaynak Sonrası | 20 °C | 100 J |
| AWS 80Ar/20CO2 (M21) | | |
| Kaynak Sonrası | -40 °C | 60 J |
| Kaynak Sonrası | -30 °C | 80 J |

Tipik Kaynak Metali Analizi %

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | V | Cu |
|-------------------------|-----|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|
| 80Ar/20CO2 (M21) | | | | | | | | | |
| 0.06 | 1.6 | 0.6 | 0.01 | 0.01 | 1.4 | 0.3 | 0.25 | 0.07 | 0.07 |

Tipik Kimyasal Analiz (%)

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo |
|-------|------|------|------|------|------|
| 0.089 | 1.54 | 0.53 | 1.23 | 0.26 | 0.24 |

OK AristoRod 69

| Parametreler | | | | |
|--------------|--------------|--------------|------------------|--------------|
| Çap | Kaynak Akımı | Ark Gerilimi | Tel Besleme Hızı | Yığıma Hızı |
| 0.8 mm | 80-280 A | 18-28 V | 2.7-14.7 m/min | 1.0-5.4 kg/h |
| 0.9 mm | 80-280 A | 18-28 V | 2.7-14.7 m/min | 1.0-5.4 kg/h |
| 1.0 mm | 80-280 A | 18-28 V | 2.7-14.7 m/min | 1.0-5.4 kg/h |
| 1.2 mm | 120-350 A | 20-33 V | 2.7-12.4 m/min | 1.5-6.6 kg/h |
| 1.6 mm | 225-480 A | 26-38 V | 3.1-8.1 m/min | 3.3-0.0 kg/h |