

Exaton Ni72HP (GTAW)

Exaton Ni72HP, NiCrFe alaşımlarının, kriyojenik sıcaklıklarda kullanılan %9 Ni çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin karbon çeliklerine, yüksek servis sıcaklığındaki NiCu alaşımlarının karbon çeliklerine, ayrıca NiCu alaşımlarının nikel alaşımlarına birleştirilmesinde kullanılan dolgu malzemesidir. Exaton Ni72HP, 1175 °C'ye (2145 °F) kadar havada ve 800 °C'ye (1470 °F) kadar kükürtdioksit ortamlarında kullanılabilir. MIG, TIG, PAW ve SAW için uygun olan Exaton Ni72HP, tel ve elektrot olarak sunulmaktadır.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Onaylar	CE : EN 13479 VdTÜV : 00515

Alaşım Tipi	Alloyed nickel (Ni + 20 % Cr + 3 % Mn + 2.5 % Nb)
--------------------	---

Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
Kaynak Sonrası	420 MPa	660 MPa	35 %

Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
Kaynak Sonrası	20 °C	230 J
Kaynak Sonrası	-196 °C	150 J