

Exaton Ni56 (GMAW)

Exaton Ni56, alaşım C-276 tipi bir düşük karbonlu nikel-krom-molibden alaşımıdır. Oksitleyici ve özellikle indirgeyici ortamlarda mükemmel ıslak korozyon direncine sahip çok yönlü bir alaşımdır. Bununla birlikte, oksitleyici klorür içeren ortamlarda, Exaton Ni54'ün daha uygun bir kaynak sarf malzemesi olduğu durumlarda UNS N06022 (2.4602) alaşımı tercih edilir.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-4 EN ISO 18274 : S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4) Werkstoffnummer : ~2.4819
Onaylar	CE : EN 13479

Alaşım Tipi	Nickel alloy - 16% Cr - 16% Mo - 5% Fe - 3.5 % W - Low C
--------------------	--

Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
Kaynak Sonrası	500 MPa	735 MPa	43 %

Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
Kaynak Sonrası	20 °C	170 J
Kaynak Sonrası	-110 °C	150 J
Kaynak Sonrası	-196 °C	140 J

Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.007	0.5	0.02	0.002	0.005	58	16	16	0.03	0.02

Tipik Kimyasal Analiz (%)

Co	W	Fe
0.02	3.7	5.8

Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.01	0.5	0.04	0.001	0.005	58	16	16	0.02	0.03

Tipik Kaynak Metali Analizi %

Co	W	Fe
0.01	3.6	6

Parametreler

Kaynak Akımı	Tel Çapı	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı
40-120 A	0.8 mm	15-19 V	4.0-8.0 m/min
150-260 A	1.2 mm	24-29 V	3.0-10.0 m/min
230-350 A	1.6 mm	25-30 V	3.0-5.0 m/min