

## Exaton 79S

Exaton 79S, mükemmel cüruf kalkışı ve boncuk görünümü sağlayan, elektroslag şerit kaplama için yeni tasarlanmış, son derece basit, aglomere bir tozdur. Flux Exaton 79S, EQNiCr-3 ve EQNiCrMo-3 veya benzeri gibi nikel alaşım tipi Nb taşıyan şerit elektrotlarla kullanım için önerilir.

### Teknik Özellikler

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Klasifikasyonlar</b> | EN ISO 14174 : ES A FB 2B DC                                    |
| <b>Cüruf Tipi</b>       | Fluoride basic CaF <sub>2</sub> -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| <b>Yoğunluk</b>         | nom: 1.0 kg/dm <sup>3</sup>                                     |
| <b>Bazisite Endeksi</b> | nom: 5.4  |

### Klasifikasyonlar

|             |   |
|-------------|---|
| <b>Tel</b>  | <b>SFA/AWS - EN ISO</b>                         |
| Exaton Ni60 | A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) |

### Onaylar

#### Tel ile Birlikte Kullanımı

\*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit [esab.com](http://esab.com) to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

### Tipik Kimyasal Analiz (%)

|                            |                                    |                        |
|----------------------------|------------------------------------|------------------------|
| <b>SiO<sub>2</sub>+MgO</b> | <b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> | <b>CaF<sub>2</sub></b> |
| 5                          | 14                                 | 75                     |

### Tipik Kaynak Metali Analizi %

| C                  | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo  | Cu   | Nb  | Fe  |
|--------------------|------|------|------|------|-----|------|-----|-----|
| <b>Exaton Ni60</b> |      |      |      |      |     |      |     |     |
| 0.019              | 0.08 | 0.46 | Bal. | 21.8 | 9.2 | 0.05 | 3.3 | 2.1 |