

Exaton 27.31.4.LCu (GMAW)

Exaton 27.31.4.LCu, Sanicro 28 (UNS S08028, 1.4563) tipi gibi yüksek alaşımlı östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılan bakır alaşımlı krom-nikel-molibden dolgu malzemesidir. Sanicro 41 (UNS N08825, 2.4858) ve diğer benzer malzemelerin birleştirilmesi için de uygundur. Exaton 27.31.4.LCu, olağanüstü korozyon özellikleri sayesinde fosforik ve sülfürik asit, petrol ve gaz endüstrisinde asitli gaz servisi ve klorür içeren deniz suyu gibi çok çeşitli ortamlarda kullanılabilir. Tipik uygulamalar ısı eşanjörlerinde, buharlaştırıcılarda ve taşıma borularında görülebilir. Exaton 27.31.4.LCu GMAW, öncelikle sıcak tel TIG ve mekanik TIG'de bindirmeli kaynak için kullanılır ancak darbeli ark modunda tercih edilen MIG/MAG kaynağı için de kullanılabilir.

Teknik Özellikler

Klasifikasyonlar	EN ISO 14343-A : G 27 31 4 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER383
Onaylar	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.2MM

Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.01	1.7	0.1	0.001	0.012	31.0	27.0	3.5	0.04	1.0

Tipik Kimyasal Analiz (%)

N	Nb	Co
0.05	0.02	0.03

Parametreler

Kaynak Akımı	Tel Çap	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı
40-120 A	0.8 mm	15-19 V	4.0-8.0 m/min
60-220 A	1.0 mm	15-28 V	4.0-12.0 m/min
150-260 A	1.2 mm	24-29 V	3.0-10.0 m/min
230-350 A	1.6 mm	25-30 V	3.0-5.0 m/min