

## Exaton 19.12.3.LSi (GTAW)

Exaton 19.12.3.LSi %18 Cr-%8 Ni ve %18 Cr-%10 Ni-%3 Mo tipi, stabilize veya stabilize edilmemiş, örneğin ASTM 316, 316L ve 316Ti östenitik paslanmaz alaşımların kaynağının yanı sıra 304, 304L, 321 ve 347, 400 °C'ye (750 °F) kadar olan servis sıcaklıkları için kullanılır. Maksimum %19 Cr içeren paslanmaz Cr çeliklerin kaynağında da kullanılır.

### Teknik Özellikler

<b>Klasifikasyonlar</b>	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : 1.4430
<b>Onaylar</b>	CE : EN 13479 DB : 43.118.07 DNV-GL : VL 316L VdTÜV : 19499

<b>Alaşım Tipi</b>	Austenitic (with appr. 8 % ferrite) 19 % Cr - 12 % Ni - 3 % Mo - Low C - High Si
--------------------	--

### Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
Kaynak Sonrası	450 MPa	610 MPa	40 %

### Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
Kaynak Sonrası	20 °C	175 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	150 J
Kaynak Sonrası	-110 °C	110 J
Kaynak Sonrası	-196 °C	90 J

### Tipik Kimyasal Analiz (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<0.025	1.7	0.8	<0.015	<0.02	11.7	18.4	2.6	0.13	0.05

### Tipik Kimyasal Analiz (%)

Nb	Ti	Co	FN WRC-92
0.02	0.01	0.06	9

### Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.8	0.01	0.02	12	18	2.8	0.1