

## Dual Shield CrMo1

Dual Shield CrMo1, %1,25 Cr sürünme dayanımlı çeliklerin kaynağında kullanılan her pozisyonda rutil, düşük hidrojenli özlü teldir. Ar/CO2 koruyucu gazda kullanılmak üzere tasarlanmıştır, mükemmel kaynaklanabilirliğe sahiptir ve iyi ısınma ve görünüm ile düz dikişler üretir, ayrıca gerilme gidermeden sonra -20 ° C'ye kadar iyi darbe tokluğu sağlar.

### Teknik Özellikler

<b>Klasifikasyonlar</b>	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B2M EN ISO 17634-A : T CrMo1 P M 2 H5
<b>Onaylar</b>	NAKS/HAKC : 1.2MM VdTÜV : 12138

<b>Akım Tipi</b>	DC+
<b>Alaşım Tipi</b>	1Cr 0.5Mo

### Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
PWHT 1 hour(s) 690 °C	563 MPa	626 MPa	27 %

### Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
PWHT	20 °C	156 J
PWHT	0 °C	149 J
PWHT	-20 °C	55 J

### Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.90	0.35	1.29	0.54

### Parametreler

Çap	Kaynak Akımı	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı	Yığma Hızı
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h