

## Dual Shield 69

Minimum 690 MPa akma mukavemeti ve -60°C'ye kadar mükemmel tokluk ile yüksek dayanımlı çeliğin kaynağı için her pozisyona uygun rutil özlü tel. M21 koruyucu gazla kullanım için.

### Teknik Özellikler

<b>Klasifikasyonlar</b>	SFA/AWS A5.29 : E111T1-GM EN ISO 18276-A : T 69 6 Z P M21 2 H5
<b>Onaylar</b>	ABS : 4YQ690 SA H5
<b>Kullanıldığı Endüstriler</b>	Civil Construction Offshore Oil

<b>Akım Tipi</b>	DC+
<b>Alaşım Tipi</b>	Low Alloy (Ni-Mo)

### Tipik Mekanik Özellikler

Şartlar	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama
PWHT 1 hour(s) 580 °C	806 MPa	848 MPa	20.2 %
Kaynak Sonrası	740 MPa	790 MPa	20 %

### Çentik Darbe Dayanımı

Şartlar	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
PWHT	-30 °C	54 J
PWHT	-40 °C	51 J
PWHT	-50 °C	54 J
PWHT	-60 °C	44 J
Kaynak Sonrası	-40 °C	65 J
Kaynak Sonrası	-60 °C	58 J

### Tipik Kaynak Metali Analizi %

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.095	1.25	0.34	2.8	0.4

### Parametreler

Çap	Kaynak Akımı	Ark Gerilimi	Tel Besleme Hızı	Yığılma Hızı
1.2 mm	150-350 A	21-32 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h