ESAB
MEKANİZE
ÇÖZÜMLER.
DAHA AZ DURUŞ VE DAHA FAZLA
ARK SÜRESİ İLE ÜRETKENLİĞİNİZİ İKİYE KATLAYIN.

İÇİNDEKİLER.

ESAB Mekanize çözümleri 4

MIGGYTRAC™

Başlıca avantajlar 6

Ürüne genel bakış 7

Teknik veriler ve Sipariş bilgileri 9

RAILTRAC™

Başlıca avantajlar 10

Ürüne genel bakış 11

Railtrac BV2000 programları 13

Teknik veriler ve Sipariş bilgileri 14

W8000 OSİLASYON ÜNİTESİ

Ürüne genel bakış 15

Teknik veriler ve Sipariş bilgileri 15

PIPEWELD ORBITER

Başlıca avantajlar 16

Ürüne genel bakış 17

Teknik veriler ve Sipariş bilgileri 18

ESAB MEKANİZE ÇÖZÜMLERİ.

NEDEN MEKANİZE?

Üretim prosesinizi mekanize hale getirerek, kaynakçılarınızın ergonomisini geliştirip üretkenliğinizi ve kalitenizi artırmakla kalmayacak, aynı zamanda maliyetlerinizi de muazzam bir şekilde azaltarak daha fazla para kazanacaksınız.

ERGONOMİ

Kaynakçılarınızın ısıya, UV radyasyonuna, gaz dumanlarına ve statik iş yüküne maruziyetini azaltın.

İyi bir kaynakçı sürekli olarak kaynak havuzuna odaklanmalıdır ve genellikle uzun süre çok statik bir çalışma pozisyonunda kalır. Bu, özellikle uzun dikişlerde kaynak yaparken kaynakçıya çok fazla yük bindirebilir.

ESAB'ın mekanize çözümleri ile bu sorunları ortadan kaldırabilir ve daha iyi bir ergonomi sağlayabilirsiniz.

ÜRETKENLİK

ESAB'ın mekanize çözümlerinin kurulumu ve kullanımı kolaydır ve öğrenme eğrisi neredeyse sıfıra yakındır. Proseslerinizi optimize ederek daha uzun ark süresi ve daha kısa aduruşlar ile, daha yüksek kaynak sonrası işlemler oranları ve daha az kaynak sonrası işlem gereksinimi ile üretkenliğinizi artırabilirsiniz. Bir kaynakçı veya operatör genellikle birden fazla makineyle çalışabilir.

KALİTE

Doğru bir şekilde kurulduktan sonra ESAB'ın mekanize çözümleri, tekrar tekrar tekdüze ve tekrarlanabilir kaynaklar sağlayacaktır. Manuel kaynağa kıyasla, dur kalk işlemleri azalacak ve dolayısıyla hatalı işlem oranı da azalacaktır. Dahası, operatöre daha az bağımlıdır.

MALİYETLERİ AZALTIN

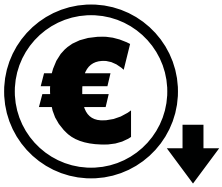
Manuel kaynakla karşılaştırıldığında ark süresini uzatarak ve işçilik, gaz ve dolgu metal maliyetlerini (P/m, P/f) azaltarak üretim hızınızı kolayca ikiye katlayabilirsiniz.

Tutarlı, tekrarlanabilir mekanize proses aşırı dolumu, gaz kullanımını, ark süresini azaltır ve saat başına daha yüksek verim elde etmenizi sağlar. Şimdi para kazanmaya başlayın.

ERGONOMİ

ÜRETKENLİK

KALİTE



MALİYETLERİ AZALTIN

BAŞLICA UYGULAMALAR

GEMİ VE AÇIK DENİZ SAHALAR
GEMİ / MAVNA YAPIMI

KÖPRÜ İNŞAATI
ENDÜSTRİYEL VE GENEL ÜRETİM

YAPI
ÇELİĞİ İMALATI

RAY ONARIMI

ESAB'ın pille çalışan evrensel kaynak traktörleri ve arabaları, gerçek dünyadaki kaynak ve kesme zorluklarının üstesinden gelmek için osilasyonlu ve osilasyon olmayan görevlerde MIG/MAG prosesinizi ve termal kesme uygulamalarınızı kolayca mekanize eder.

Yenilikçi özellikler, mümkün olan en yüksek üretkenlik, güvenilirlik, tekrarlanabilirlik ve verimlilik ile yüksek kaliteli kaynaklar ve kesimler sağlar.

Hızla kurulabilen bu makineler kolay kullanılır ve en zorlu kaynak gerekliliklerini karşılar. Pil veya harici güç kaynağı ile esnek çalışma imkanı sunar. Tüm modellerde, sabit hareket hızları için hızlı ivmelenme ve hassas kademeli motor kontrolü ile güvenilir bir 4 tekerlekten çekiş sistemi bulunur; bu da daha uzun kaynak süresi ve daha az duruş sağlar.

MIGGYTRAC™ B501

RAILTRAC™ B42V

MIGGYTRAC™ B5001

RAILTRAC™ BV2000

PIPEWELD ORBITER

Boru ve boru hatlarının orbital kaynağı için ESAB'ın mekanize çözümü.

W8000 OSİLASYON ÜNİTESİ

MIG/MAG prosesleri için ESAB'ın kompakt ve etkili osilasyon ünitesi

BAŞLICA AVANTAJLAR.

ARTAN ÜRETİM SÜRESİ

ARTAN KAYNAK HIZI

AZALAN ISI GİRİŞİ

ESAB dolgu metalleri ile birleştirilmiş proses

MIGGYTRAC B501 VE B5001

- Çoklu proses, MIG / MAG, Plazma, Oksi-yakıt
- Tüm kaynak makineleri için uygun evrensel sistem
- Bilinen torç markalarının büyük kısmı takılabilir
- Hızlı kurulum ve kolay kullanım
- Düşük ağırlık, kolay kavrama
- Kademeli motor
- Tüm pil ömrü boyunca sabit çekiş ve hareket hızı
- Uyumlu, değiştirilebilir pil sistemi
- Tek şarjla 8 saate kadar üretim ile daha uzun pil ömrü
- LED pil şarj seviyesi göstergesi
- İleri ve geri hareket
- Hızlı hareket dahil kontrol edilebilir kaynak hızı
- Yüksek sürtünmeli tekerleklere sahip 4 tekerlekten çekiş tasarımı
- Yüksek sıcaklıklara dayanabilen ısıya dayanıklı tekerlekler
- Standart ayarlar cm/dak. ve ipm
- 45°'ye kadar eğimli yüzeyler için taban mıknatısları *(İsteğe bağlı)*
- Sürekli güç iletimi sağlayan ESAB tel besleyicileri için bağlantı kabloları ve adaptörleri *(İsteğe bağlı)*

B5001'İN EK AVANTAJLARI

- Grafik kullanıcı arayüzü ile gelişmiş, programlanabilir yazılım
- Yumuşak başlama ve krater dolgulu programlanabilir başlatma dizileri ve bitiş dizisi
- Hassas programlanabilir dikiş kaynağı, dikişler arasında sektörde mevcut en yüksek hareket hızı
- Sürekli yazılım yükseltmeleri ve güncellemeleri sağlayan geleceğe hazır yazılım platformu
- Çok renkli TFT ekranlı sezgisel HMI
- Servis/kiralık filo yönetimi için çalışma saati sayacı
- ESAB tel besleyicileri için bağlantı kabloları ve adaptörleri *(İsteğe bağlı)*
- ESAB tel besleyicileri ile uzaktan gerilim ve tel besleme hızı kontrolü *(İsteğe bağlı)*

ÜRÜNE GENEL BAKIŞ.

Miggytrac B501 (pil dahil değildir)

MIGGYTRAC B501
Kompakt, pille çalışan traktör

Miggytrac B501, MIG/MAG prosesinizi ve osilasyonun gerekmediği termal kesme uygulamalarınızı kolayca mekanikleştirebilen kompakt, evrensel pilli bir traktördür.

Miggytrac B501, kurulumu çok kolaylaştıran analog bir arayüze sahiptir. İşlemler, geri ve ileri hareket dahil bir açma/kapama anahtarı ve gerekli hızı ayarlamak için bir potansiyometreli düğme ile kontrol edilir. Öğrenme eğrisi gerektirmeyen B501, her türlü güç kaynağıyla kullanım için idealdir.

Miggytrac B5001

MIGGYTRAC B5001
Kompakt programlanabilir traktör

Miggytrac B5001 gelişmiş, kompakt, programlanabilir, osilasyonlu olmayan 42 VAC bir traktördür. Güç kaynağı veya pil ile tahrik edilir ve MIG/MAG prosesinizi ve termal kesme uygulamalarınızı kolayca mekanize hale getirebilir.

B5001 sürekli ve aralıklı kaynak için kullanılabilir. Bir ESAB tel besleyicisine bağlandığında, gerilim ve tel besleme hızını doğrudan ünite üzerinden yüzde olarak ayarlayabilirsiniz.

Arayüz; hareket hızı, dikiş veya sürekli kaynak, kaynak uzunluğu ve kaynaklar arası mesafeleri ayarlamayı kolaylaştıran çok renkli büyük bir TFT ekrandır. Ek ayarlar arasında ön ısıtma, arka ve krater doldurma süresi yer alır.

Miggytrac'ın gerçek 4 tekerlekten çekişli ve yüksek sürtünmeli tekerlekleri traktörün dengeli bir şekilde hareket etmesini ve çalışmasını güvence altına alır. Taşıyıcı, ünitenin kendisini iş parçasına karşı tahrik etmesine olanak tanıyacak şekilde ayarlanan kılavuz tekerlekleri kullanarak kaynak birleşme yerini takip eder.

ESAB'ın MIG/MAG güç kaynakları ve besleyicileriyle kullanım için idealdir. Standart bir ESAB kaynak torcu üniteye hızlı bir şekilde takılabilir.

ESAB

ESAB

TEKNİK VERİLER VE SİPARİŞ BİLGİLERİ.

Miggytrac B501	
Pil	Lityum-iyon 18 V
Pil Çalışma Süresi	8 sa.
Motor Tipi	Kademeli motor
Hareket Hızı	100–1300 mm/dak.
Kontrol Paneli	Analog
Kayma Ayarı, Yatay	±32 mm
Kayma Ayarı, Dikey	±40 mm
Yüksek Sürtünmeli Lastik Tekerlek, 4 tekerlekten çekiş	75 x 20 mm
Çalışma Sıcaklığı, Tekerlekler (sabit haldeyken)	70 °C
Çalışma Sıcaklığı, Tekerlekler (hareket halindeyken)	150 °C
Mıknatıssız Yatay Çekme Kuvveti	12 kg
Mıknatıslı Yatay Çekme Kuvveti	25 kg
Maksimum Açı, Derece	45°
45°'de mıknatıslı Dikey Çekme Kuvveti	11 kg
Boyutlar, U x G x Y	310 x 290 x 250 mm
Ağırlık	12 kg

Miggytrac B5001	
Pil	Lityum-iyon 18 V
Pil Çalışma Süresi	6 sa.
Motor Tipi	Kademeli motor
Hareket Hızı	10–1600 mm/dak.
Kontrol Paneli	Dijital renkli TFT
Kayma Ayarı, Yatay	±32 mm
Kayma Ayarı, Dikey	±40 mm
Yüksek Sürtünmeli Lastik Tekerlek, 4 tekerlekten çekiş	75 x 20 mm
Çalışma Sıcaklığı, Tekerlekler (sabit haldeyken)	70 °C
Çalışma Sıcaklığı, Tekerlekler (hareket halindeyken)	150 °C
Mıknatıssız Yatay Çekme Kuvveti	12 kg
Mıknatıslı Yatay Çekme Kuvveti	25 kg
Maksimum Açı, Derece	45°
45°'de mıknatıslı Dikey Çekme Kuvveti	11 kg
Boyutlar, U x G x Y	310 x 290 x 340 mm
Ağırlık	13 kg
Direksiyon ayar kolları	±40 mm

Kablo şeması

Açıklama	**Parça Numarası**	Origo Feed 304, 484 (M12)	Origo Feed 304, 484 (M13)	Aristo Feed 3004, 4804 (Tüm Paneller)	Warrior Feed 304	Evrensel Besleyici
Kontrol Kablosu	**0457 360 880**	●	●	●	●	
Bağlantı Kablosu	**0457 360 886**					●
Pil	**0457 468 074**	●	●	●	●	●
Uzaktan Adaptör Kiti	**0465 451 881**				●	
Uzaktan Adaptör Kiti RA 23 CAN	**0459 681 880**			●		
Transformatör 230 V AC	**0457 467 880**					●
Transformatör 115 V AC	**0457 467 882**					●

Sipariş Bilgileri

Miggytrac B501 *(pil dahil değildir)*	**0457 357 882**
Miggytrac B5001 *(pil dahil değildir)*	**0459 990 645**

Seçenekler ve Aksesuarlar

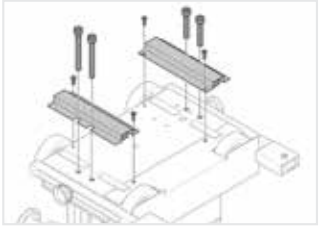
Ön ve arka için mıknatıs kiti	**0457 357 131**
Pil + Pil Şarj Cihazı	**0457 468 073**
18 V Lityum-iyon Pil, Makita	**0457 468 070**
Makita 230 V AC Pil Şarj Cihazı	**0457 468 072**
Miggytrac Ayarlanabilir Kılavuz Tekerlek Seti	**0457 357 171**

Makita® BL1840 Lityum-iyon Pil ve DC18RC Pil Şarj Cihazı, nalburlardan yerel olarak satın alınabilir.

Miggytrac B5001 Ek Seçenekler ve Aksesuarları

Miggytrac / Railtrac 5 m Kontrol Kablosu	**0457 360 880**
Evrensel Bağlantı Kablosu (sadece 12 pimli)	**0457 360 886**
Uzaktan Adaptör Kiti	**0465 451 881**
Uzaktan Adaptör Kiti RA 23 CAN	**0459 681 880**
Transformatör kiti 230 V AC	**0457 467 880**
Transformatör kiti 115 V AC	**0457 467 882**

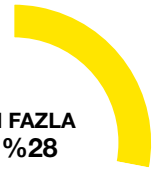
Hareketi daha da stabilize etmek ve tahrik tekerlekleri ile temel arasındaki sürtünmeyi artırmak için traktörün altına bir mıknatıs kiti takılabilir.



BAŞLICA AVANTAJLAR.

ARTAN ÜRETKENLİK

ARTAN KAYNAK HIZI



AZALAN ISI GİRİŞİ

RAILTRAC B42V VE BV2000

- Güç kaynağından 42 V AC veya standart Makita 18 V sistemi ile pil tahrikli
- Osilasyon şablonları, uzunluk, kaynak parametreleri, başlatma ve bitiş dizileri için 5 programlı, gelişmiş ray bağlantılı programlanabilir uzaktan kumanda
- Ray için mıknatıs veya vakum seçenekleri
- Pil veya harici güç (geniş aralık)
- Parlak, çift çok renkli TFT ekran
- Sezgisel kullanıcı menüsü
- Geleceğe hazır yazılım platformu
- Zorlu uygulamalar için hassas programlanabilir osilasyon şablonları
- Operatör, ünite kullanımdayken programlayabilir veya programları doğrudan ünite üzerinden veya uzaktan kumandadan değiştirebilir
- Servis/kiralık filo bakımı için çalışma saati sayacı
- Başlangıç pozisyonuna otomatik dönüş ile programlanabilir kaynak uzunluğu
- Sorunsuz ve doğru hareket için hem tahrik hem de osilasyon fonksiyonlarına yönelik hassas kademeli motorlar
- Tek bir ünitede geniş hız aralığı

BV2000'NİN EK AVANTAJLARI

- Öncelikli olarak ray onarımı için kullanılır
- Yatay kullanım için tasarlanmıştır ve tüm çelik tiplerinde ve döküm kalitelerinde ray ve ray bileşenlerinin onarımı için kanıtlanmış ve global olarak uygulanan kaynak şablonlarını kapsar
- Ünite, 6 standart programa kadar osilasyon şablonları, hareket hızı, gerilim ve tel besleme hızı ayarı için programlanabilir ve kontrol edilebilir
- Her türlü demiryolu arızası için hassasiyette yeni standart
- Şunların onarımı ve bakımı için kullanılabilir programlar:
  - Aşınmış ray uçları
  - Düz ray kusurları
  - Aşınmış çıkış uçları
  - Aşınmış kanat rayları
  - Aşınmış yaslanma rayları
  - Elektrik iletkenliği için paslanmaz zikzak şablonu
- Daha kısa yol kapatma süresi ve onarım için iyileştirilmiş kaynak kalitesi

ÜRÜNE GENEL BAKIŞ.

RAILTRAC B42V
Kaynak için gerçekten eşsiz, esnek ve çok amaçlı bir sistem

Mekanize kaynak uygulamanız için optimum çözümü oluşturmak üzere yapılandırılabilen kaynak traktörüdür. Zorlu ortamlarla ilişkili sorunları en aza indirmek için mekanik parçaların çoğu alüminyum veya paslanmaz çelikten imal edilmiştir.

Railtrac B42V, osilasyonlu ve osilasyonlu olmayan kaynak uygulamaları için yatay, eğri ve dikey yukarı/aşağı kaynak için tasarlanmıştır. Sistem, büyük bir değişiklik yapmadan çoğu tel besleyiciye kolayca bağlanabilir. Uzaktan adaptörler Aristo© Feed 3004/4804 ve Warrior™ Feed 304 tel besleyicilere monte edilmelidir.

RAILTRAC B42V İSTEĞE BAĞLI ORBİTAL KİT
İsteğe bağlı Orbital kit ile B42V'yi yatay veya dikey birleşme yerlerinde osilasyonlu şekilde veya osilasyon olmadan, 20" ve üzeri boruların orbital kaynağı için kullanılabilen bir Boru kaynak makinesine dönüştürebilirsiniz.

Railtrac Orbital Kit		**0398 146 801**
1 adet	Tahrik tekerleği modülü	
1 adet	Zincir	
2 adet	Dış disk tahrik tekerleği	
1 adet	Takım kiti tahrik tekerleği	

Orbital Halkalar			
Orbital Halka 20"	**0449 900 720**	Orbital Halka 42"	**0449 900 742**
Orbital Halka 22"	**0449 900 722**	Orbital Halka 44"	**0449 900 744**
Orbital Halka 24"	**0449 900 724**	Orbital Halka 46"	**0449 900 746**
Orbital Halka 26"	**0449 900 726**	Orbital Halka 48"	**0449 900 748**
Orbital Halka 28"	**0449 900 728**	Orbital Halka 50"	**0449 900 750**
Orbital Halka 30"	**0449 900 730**	Orbital Halka 52"	**0449 900 752**
Orbital Halka 32"	**0449 900 732**	Orbital Halka 54"	**0449 900 754**
Orbital Halka 34"	**0449 900 734**	Orbital Halka 56"	**0449 900 756**
Orbital Halka 36"	**0449 900 736**	Orbital Halka 58"	**0449 900 758**
Orbital Halka 38"	**0449 900 738**	Orbital Halka 60"	**0449 900 760**
Orbital Halka 40"	**0449 900 740**	Orbital Halka 62"	**0449 900 762**

Her halka Ø ±1" boruya oturur

ÜRÜNE GENEL BAKIŞ.

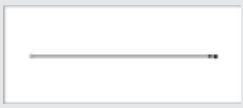
RAILTRAC BV2000
Aşınmış demiryolu bileşenlerinin yenilenmesinde yeni bir çağ. İşlevsel, modern, hafif ancak ağır hizmet tipi sistemde üstün hassasiyet, verimlilik ve doğruluk

Railtrac BV2000, önceki ve mevcut iş ortaklıkları sayesinde dünyadaki çeşitli demiryolu otoriteleri tarafından kullanılan tüm başlıca kaynak şablonlarını içerir. Dolayısıyla, yeni BV2000'nin 6 programı, ray çeliği kalitesinden bağımsız olarak ray ucu, düz ray, yaslanma rayı, kılavuz ray ve geçiş ucu veya kanat rayı kusurları dahil olmak üzere ray bileşeni onarımındaki tüm olası zorlukların üstesinden gelir. Kaynak yapılamaz olarak kabul edilen R1100 (UIC 860) veya R320Cr (EN 13674-1) kaliteleri istisna olmak üzere hem östenitik manganez hem de karbon-manganez ray kaliteleri onarılabilir.

Railtrac BV2000, önceki sistemlerin sektörde kanıtlanmış avantajlarını miras almıştır: hafiflik, taşınabilirlik, gelişmiş işlevsellik ve özelleştirilebilir kurulum. Ancak hassasiyet, kullanıcı dostu olma ve dayanıklılık özellikleri o kadar çok geliştirildi ki, ray endüstrisinde taşlama süresini önemli ölçüde azaltan, daha hızlı kaynak ve daha iyi kontur takibi sağlayan kaynak metalleri ile yol kapatma sürelerini kısaltan yeni bir standart yarattığımıza inanıyoruz.

Railtrac BV2000 Paketi **0459 990 644**

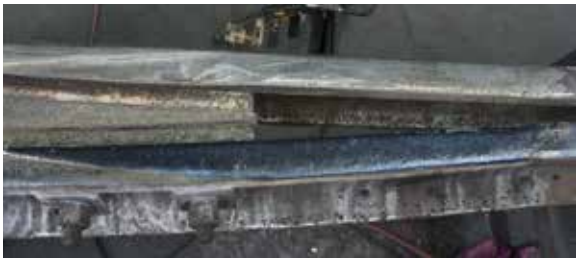
RAILTRAC BV2000 PROGRAMLARI.

Programlar	İşlevler				
	Osilasyon Genişliği	Alan	Osilasyon Hızı	Uzunluk	Hızlı Taşıma
					•
	•	•	•		
	•	•	•		
	•	•	•	•	
				•	
		•		•	

Destek dikişleri için P0

Ray ucu kusurları için P1

Düz ray kusurları için P2



C-Mn geçiş ucu ve kanat rayı kusurları için P3

İletkenlik amacıyla zikzak şablonlu paslanmaz çelik tel için P4

Östenitik Mn geçiş dökümleri için P5

TEKNİK VERİLER VE SİPARİŞ BİLGİLERİ.

Raitrac B42V	
Besleme Gerilimi	24 – 70 V DC, 20 – 50 V AC
Pil *(isteğe bağlı)*	Lityum-iyon 18 V
Pil Çalışma Süresi	3 – 4 sa. (5 Ah)
Pil Gücü Tüketimi, Maks	50 W
Kontrol Paneli	Dijital renkli TFT
Maksimum Hız	30 mm/sn. (pil ile 25 mm/sn.)
Maksimum Yük	10 kg (pil ile 5 kg)
Maksimum Sıcaklık, Mıknatıs / Vakum	70 / 90 °C
Muhafaza Sınıfı	IP44
Onaylar	CE, CSA
Güvenlik Sınıfı	DIN 40050
Boyutlar	210 x 360 x 270 mm
Ağırlık	8 kg
Min. Ray Bükülme Çapı	Ø 1600 mm
Yükseklik Ayarlama Kızağı	+/- 45 mm

Railtrac BV2000	
Besleme Gerilimi	24 – 70 V DC, 20 – 50 V AC
Pil *(isteğe bağlı)*	Lityum-iyon 18 V
Pil Çalışma Süresi	3 – 4 sa. (5 Ah)
Pil Gücü Tüketimi, Maks	50 W
Kontrol Paneli	Dijital renkli TFT
Maksimum Hız	30 mm/sn. (pil ile 25 mm/sn.)
Maksimum Yük	10 kg (pil ile 5 kg)
Maksimum Sıcaklık, Mıknatıs / Vakum	70 / 90 °C
Muhafaza Sınıfı	IP44
Onaylar	CE, CSA
Güvenlik Sınıfı	DIN 40050
Boyutlar	210 x 360 x 270 mm
Ağırlık	10 kg
Ray Uzunluğu	2,5 m

Kablo şeması

Açıklama	**Parça Numarası**	Origo Feed 304, 484 (M12)	Origo Feed 304, 484 (M13)	Aristo Feed 3004, 4804 (Tüm Paneller)	Warrior Feed 304	Evrensel Besleyici
Kontrol Kablosu	**0457 360 880**	●	●	●	●	
Bağlantı Kablosu	**0457 360 886**					●
Pil	**0457 468 074**	●	●	●	●	●
Uzaktan Adaptör Kiti	**0465 451 881**				●	
Uzaktan Adaptör Kiti RA 23 CAN	**0459 681 880**			●		
Transformatör 230 V AC	**0457 467 880**					●
Transformatör 115 V AC	**0457 467 882**					●

Sipariş Bilgileri

Railtrac B42V; Evrensel Torç Tutucu Ø 10-22 mm ve Ayarlayıcılar dahil	**0398 146 016**
Railtrac BV2000 Paketi*	**0459 990 644**

** Osilasyon ünitesi, kızak ve torç tutucu, uzaktan kumanda (0398 145 480), 2 m BV2000 (0398 145 127) ray, 2 adet BV ray braketi (0398 145 190), 2 adet hizalama braketi (0398 145 191) ve taşıma kutusu (0398 145 198) ile taşıyıcı.*

Seçenekler ve Aksesuarlar

18 V Lityum-iyon Pil, Makita®	**0457 468 074**
Pil Şarj Cihazı 230 V AC, Makita®	**0457 468 072**
5 m Kontrol Kablosu	**0457 360 880**
Evrensel Bağlantı Kablosu (sadece 12 pimli)	**0457 360 886**
Uzaktan Adaptör Kiti	**0465 451 881**
Uzaktan Adaptör Kiti RA 23 CAN	**0459 681 880**
Transformatör kiti 230 V AC	**0457 467 880**
Transformatör kiti 115 V AC	**0457 467 882**
Ø15-30 mm Evrensel Torç Tutucu	**0398 145 106**
PSF için Torç Tutucu	**0398 145 101**

** Makita BL1840 Lityum-iyon Pil ve DC18RC Pil Şarj Cihazı, nalburlardan yerel olarak satın alınabilir.*

BV2000 Ek Seçenekler ve Aksesuarları

BV2000 Uzaktan Kumanda	**0398 146 480**
BV2000 2 m ray	**0398 145 127**
2 adet Hizalama Braketi	**0398 145 191**
Railtrac Taşıma Kutusu	**0398 145 198**

B42V Ek Seçenekler ve Aksesuarları

Esnek ray için hızlı uzatma braketi	**0398 146 120**
Torç için Yüzer Kafa	**0398 145 211**
B42V Döndürme Braketi	**0398 145 203**
Railtrac B42V Yatırma Braketi	**0398 145 202**
Esnek AluRail, 2,5 m	**0398 146 115**
Esnek AluRail, 5 m	**0398 146 119**
Esnek AluRail, 2,5 m, 8 mıknatıs	**0398 146 112**
Esnek AluRail, 2,5 m, 4 vakum ataşmanı	**0398 146 113**
Takviye Çubuğu, 2,5 m	**0398 146 116**
Flip Manyetik Ataşman	**0398 146 100**
Vakum Ataşmanı, 90°	**0398 146 104**
Vakum Ataşmanı, 200°	**0398 146 105**
Sertleştirilmiş ray için Vida Ataşmanı	**0398 146 114**

ÜRÜNE GENEL BAKIŞ.

W8000 OSİLASYON ÜNİTESİ

W8000 Osilasyon Ünitesi; osilasyon, köprüleme, doldurma veya kapatma gerektiğinde MIG/MAG prosesinizi mekanize etmek için kullanılabilir.

Osilasyon hızı, genişliği, dış tutma süresi, iç tutma süresi ve ön ısıtma için depolanabilir programlar. W8000 Osilasyon Ünitesi maksimum 60 mm osilasyon genişliğine sahiptir.

ÖZELLİKLER

- Torç tutucu ve torcu önceden ayarlamak için kızak ile tamamlanır
- Dijital programlama kutusu
- Tüm tel besleyicilerle uyumlu
- Düşük ağırlık ve sağlam yapı
- Güç kaynağı, VAC 20-49
- ESAB tel besleyicileri ile kullanıma hazır kablo seti

PROGRAMLANABİLİR:

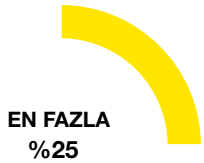
- Osilasyon Hızı
- Osilasyon Genişliği
- Tutma süresi dış ve iç pozisyonu
- Kaynağa başlamak için ön ısıtmalı gecikmeli osilasyon başlangıcı

TEKNİK VERİLER VE SİPARİŞ BİLGİLERİ.

W8000 Osilasyon Ünitesi	
Besleme Gerilimi	20-49 V AC 24-70 V DC
Güç	30 W
Ağırlık (braket ve kızak dahil)	4 kg
Motor Tipi	Kademeli motor
Osilasyon Hızı	1 – 40 mm/sn.
Osilasyon Genişliği	0 – 60 mm
Tutma Süresi (sol ve sağ pozisyon)	0,0 - 5,0 sn.
Yatay Elektrik Ayarı	Kumanda Kolu
Yatay Mekanik Ayar	80 mm
Dikey Kayma Ayarı	+/- 40 mm
Maksimum Yük Osilasyon Kolu	5 kg
Harici Başlatma / Durdurma Girişi	24 V DC

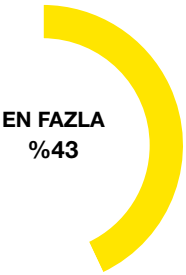
Sipariş Bilgileri	
W8000 Osilasyon Ünitesi Paketi	**0459 990 646**

BAŞLICA AVANTAJLAR.



ARTAN ÜRETKENLİK

ARTAN KAYNAK HIZI



MALİYET AZALTMA

ESAB dolgu metalleri ile birleştirilmiş 3 döngü prosedürü kullanılarak

PIPEWELD ORBITER

- Kaynak kalitesini artıran güvenilir ve tekrarlanabilir performans
- Sağlam ve hafif yapı
- Neredeyse hiç öğrenme eğrisi olmadan operatör tarafından kolay kullanım sağlar
- Ana boru hatları ve bağlantı parçaları veya geçişler için kullanılabilir
- Yalnızca bir makineyle kaynak birleşme yerinin tamamlanmasını sağlayan, her iki yönde 360° kaynak yapabilme özelliği
- Anahtarlı değiştirilebilir kaynak yönü (yukarı veya aşağı)
- Yerleşik kontrol kutusu, elde taşınabilir programlama ünitesinden (HHPU) programlanan ve indirilen birçok farklı kaynak parametresinin depolanmasını sağlar
- Motor, dişli kutuları, kurşun vidalar ve rulmanlar ağır hizmette uzun ömür için tasarlanmıştır
- HHPU ve denetleyici için tüm yazılımlar destek birimimiz tarafından sahada veya şirket içinde yükseltilebilir
- Çoğu MIG/MAG güç kaynağı ile birlikte kullanılabilir
- W.P.S sınır ayarları
- Torcun yönünü hızla değiştirebilme kabiliyeti
- Ayarlanabilir tekerlek takımı
- Hızlı oturan bantlar

NEDEN 3 DÖNGÜ PROSEDÜRÜ?

"2 döngü" prosedüründe, selülozlu sıcak pasodan hemen sonra rutil özlü tel ile dolgu yapılmaktaydı.

Bu yöntem genellikle ilk FCW dolgu pasosunun altındaki selüloz tabakasından kaynaklanan gaz patlamaları veya hava delikleri sorunlarına neden olmaktadır.

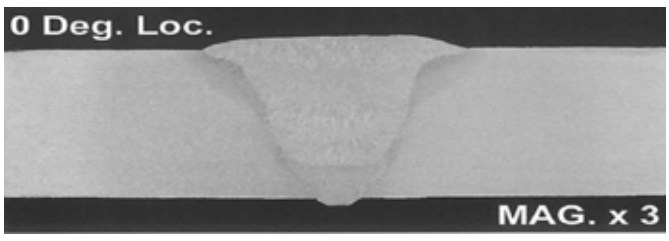
Kaynak metalini temizlemek için kullanılan derin taşlama bu sorunun büyük ölçüde üstesinden gelmektedir ancak sorunu tamamen ortadan kaldırmamaktadır.

Bu taşlama işlemi hem uzun zaman almakta hem de büyük miktarda kaynak metalini ortadan kaldırarak tamamlanma süresini uzatmaktadır.

3 DÖNGÜ PROSEDÜRÜ

"3 döngü" prosedüründe temel aşağı yönde dikey ilk dolgu pasosu kullanılır. Bu, ağır taşlamayı önler ve cüruf giderme dışında başka bir işleme gerek kalmadan FCAW prosesi için temiz bir temel oluşturur. Doldurma, mekanize boru kaynağı için özel olarak formüle edilmiş rutil özlü tel ile başlar.

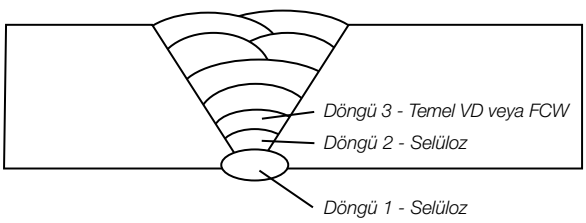
Bu yöntem ilk başta, fiziksel sınırlamalar (bağlantı parçaları vb.) veya yol geçişlerinde ana hatta bağlanma gerekliliği nedeniyle dahili hizalama kelepçesi veya dahili kaynak makinesinin kullanılmasının mümkün olmadığı kaynaklarda bağlantı için geliştirilmiştir. Doğru bir kurulumla bu teknik, dahili bir kök paso hattı kelepçesi kullanılsa dahi, otomatik som tel ile karşılaştırıldığında bir günde benzer sayıda birleşme yerini daha düşük maliyetle sağlar.



Pipeweld FCAW

15,9 mm et kalınlığında makro muayene.

Selüloz ile kök ve sıcak paso, FCAW ile dolgu ve kapatma



ÜRÜNE GENEL BAKIŞ.

PIPEWELD ORBITER
Orbital boru kaynak sistemi

Pipeweld Orbiter, 8” ve üzeri çaplardaki borularda boru ve boru hatlarının orbital kaynağı için aktarma organlarını değiştirmeye gerek kalmadan tek bir sistemin kullanılmasına olanak tanıyan hafif bir cihazdır.

Pipeweld Orbiter, birleşme yerinin her iki tarafına da kaynak yapabilir. Ünitenin kendi tel besleme sistemi ve torcu bulunur, böylece ikincil besleyiciler, torç hortumu paketleri ve kablolara olan ihtiyaç ortadan kalkar. Gereken tek sarf malzemesi, doğru ve hassas elektrot konumlandırması ve sınırsız yörünge hareketi için gereken kontrol, güç ve gazdır.

BAŞLICA UYGULAMALAR

DENİZ VE AÇIK DENİZ
AÇIK DENİZ PETROL

BORU HATTI

BORU FABRİKASI VE
İNŞAAT

TEKNİK VERİLER VE SİPARIŞ BİLGİLERİ.

Pipeweld Orbiter	
Boru Çapları	8" (200 mm) düz plakaya
Tel Çapı som tel	0,8-1,2 mm 2,7 kg / 5 kg
Tel Çapı özlü	1,2 mm 5 kg
Maksimum Makara Çapı	200 mm
Tel Makarası Kapasitesi	5 kg
Hareket Hızı	15-150 cm / dak.
Tel Hızı	5-15 m / dak.
Osilasyon genişliği sarkaç hareketi, maks	26 mm
Osilasyon beklemesi bağımsız beklemeler	0-250 ms
Minimum Yükseklik Mesafesi	450 mm
Geri Yanma Süresi	0-5 sn.
Krater Dolgu Süresi	0-2 sn.
Gaz Ön Akışı ve Son Akışı	0-20 sn.
Kaynak Torcu Kontrolü	Elektronik 50 mm dikey, 55 mm yatay
Ağırlık (tel ve kablolar hariç)	16 kg

Operatör Sarkıt Kontrolleri
Dikey/yatay kaynak torcu kontrolü
Osilasyon Genişliği (önceden ayarlanmış sınırlar dahilinde)
Hareket Hızı (önceden ayarlanmış sınırlar dahilinde)
Çevrim (hareket, osilasyon ve gaz)
Ark, (kablo hızı, akım ve gerilim)
Durdurma, (hareket akımını durdurur/gerilim ucu merkeze getirir ve geri yanma, son gaz ve krater dolumunu başlatır)

Aşınma Parçaları ve Yedek Parçalar	
Pipeweld Orbiter Temel Sarf Malzemesi Kiti*	**0459 990 519**
Tahrik Tekerleği	**0459 990 402**
Bowden Kablo Paketi	**0459 990 403**
Kaynak Uçları	**0459 990 404**
Örtü Takımı	**0459 990 405**
Tel Besleme İzolasyon Bloğu	**0459 990 406**
Sıçrama Kapağı	**0459 990 407**
Tel Besleme Tekerlek Seti	**0459 990 408**
Gaz Hortumu	**0459990 409**
Yaprak Yay	**0459 990 410**
Gaz Kör Tapası	**0459 990 411**
Bakır Kılavuz	**0459 990 412**
Uç Tutucu	**0459 990 413**
Topraklama Kablosu	**0459 990 414**
Torç Gövdesi O-halkası	**0459 990 415**
Vida Paketi	**0459 990 416**
Avare Kılavuz Tekerleği	**0459 990 417**
Tel Örgü Seti	**0459 990 418**
Hareket Motoru / GB	**0459 990 419**
Tel Besleme Motoru / GB	**0459 990 420**
Uç Kontrol Motoru / GB yukarı/aşağı	**0459 990 421**
Kademeli Motor / GB	**0459 990 422**
Uzaktan Kumanda	**0459 990 423**
Gaz Kutusu	**0459 990 424**
Kontrol Kutusu	**0459 990 425**
Uç Kontrol Motoru / GB yakın/uzak	**0459 990 511**
Güç Kablosu	**0459 990 512**
30 m Gaz Hortumu	**0459 990 513**

** Sarf Malzeme içeriği: 2 adet tahrik tekerleği, yalıtım bloğu, örtü takımı, 2 adet yaprak yay, 15 adet uç, uç tutucu takımı, tel kılavuz tüpü, 5 adet mesnet kablosu, 4 adet torç O-halkası ve 3 adet gaz hortumu P klipsi.*

Sipariş Bilgileri	
Pipeweld Orbiter Cihazı	**0459 990 380**
Warrior Adaptör Kutusu	**0464 562 880**
Warrior 400i CC/CV	**0465 350 884**
VEYA	
Pipeweld Orbiter Cihazı	**0459 990 380**
Warrior 500i CC/CV	**0465 350 883**
Ara Bağlantı Seti 70 mm² 5 m-19 p	**0459 836 881**

Seçenekler ve Aksesuarlar	
Warrior Adaptör Kutusu	**0464 562 880**
Pipeweld Orbiter Prog Kiti *	**0459 990 381**
Pipeweld Orbiter Alet Kiti **	**0459 990 382**
Uzatmalı Hareket Bandı 8"	**0459 990 525**
Hareket Bandı 10,75"	**0459 990 383**
Hareket Bandı 12,75"	**0459 990 384**
Hareket Bandı 14"	**0459 990 385**
Hareket Bandı 16"	**0459 990 386**
Hareket Bandı 18"	**0459 990 387**
Hareket Bandı 20"	**0459 990 388**
Hareket Bandı 22"	**0459 990 389**
Hareket Bandı 24"	**0459 990 390**
Hareket Bandı 26"	**0459 990 391**
Hareket Bandı 28"	**0459 990 392**
Hareket Bandı 30"	**0459 990 393**
Hareket Bandı 32"	**0459 990 394**
Hareket Bandı 34"	**0459 990 395**
Hareket Bandı 36"	**0459 990 396**
Hareket Bandı 38"	**0459 990 397**
Hareket Bandı 40"	**0459 990 398**
Hareket Bandı 42"	**0459 990 399**
Hareket Bandı 44"	**0459 990 400**
Hareket Bandı 48"	**0459 990 401**

** Prog kit içeriği: programlama ünitesi, veri aktarım kutusu ve USB bellek depolama.*

*** Araç kiti içeriği: 15 mm halka anahtarı, ayarlanabilir anahtar, düz tornavida, yıldız tornavida, elektrikli tornavida, metrik allen anahtar seti (gevşek), metrik allen anahtar seti (eldiven tipi), pense, iç segman pensesi, dış segman pensesi, lastik tokmak ve bant boşluk aracı.*

SORUMLULUK REDDİ

Bu katalogda yer alan bilgilerin doğruluğundan emin olmak için her türlü çaba gösterilmiştir. Sürekli iyileştirme amacıyla ESAB, önceden haber vermeksizin herhangi bir ürününün teknik özelliklerini veya tasarımını değiştirme hakkını saklı tutar.

ESAB, bilgilerin doğruluğu, güvenilirliği veya bütünlüğü konusunda açık veya zımni hiçbir garanti vermemekte olup, bu katalogda yer alan bilgilerden kaynaklanan doğrudan, dolaylı veya arızi kayıplardan dolayı hiçbir sorumluluk kabul etmemektedir.

RAKİPSİZ
SERVİS VE DESTEK.

Tüm ESAB ürünleri, üstün müşteri hizmeti ve desteği konusundaki taahhüdümüz ile desteklenmektedir. Nitelikli müşteri hizmetleri departmanımız her türlü soruyu hızlı bir şekilde cevaplamaya, sorunlara çözüm bulmaya ve makinelerinizin bakım ve iyileştirmesine yardımcı olmaya hazırdır. Dahası, ürünlerimiz iş dünyasındaki en kapsamlı garanti ile desteklenmektedir.

ESAB ile bugün ve gelecekte ihtiyaçlarınızı karşılayacak bir ürün satın aldığınızdan emin olabilirsiniz. Ayrıca ürün ve süreç eğitimi de sunulmaktadır. Eksiksiz bir ESAB çözümü için ESAB satış temsilcinize veya distribütörünüze danışın.

Daha fazla bilgi için lütfen **esab.com** adresini ziyaret edin.

ESAB

ESAB / esab.com

GLOBALLY CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS

XA00204218 TR/ TR/ 07-2020