Kaynak Özlü Tellerinin Kullanımı ve Depolanması

ÖZMETAL SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

ESAB

- **Ham maddeleri özenli bir şekilde seçilen ve üretim koşulları optimize edilen Exaton özlü teller fabrikadan teslim edildiği gibi nem içeriğini garanti eder.**
- Normalde, özlü teller her biri 25 kg (55 lb) tel içeren çelik varillerin içinde teslim edilir. Her palet 500-1000 kg (1100-2200 lb) net ağırlığa sahiptir ve fabrikadan teslim edilmeden önce plastik streç film ile ambalajlanmış olarak tahta sandıklara yerleştirilir.
- Teslim edildiği nem içeriğini mümkün olduğu kadar uzun süre koruması için, özlü telin taşınması ve depolanması aşağıdaki gereksinimlere göre yapılmalıdır.

Taşıma

- Özlü telin taşınması kapalı araçlarla yapılmalıdır.
- • Kırık olmayan paletler streç filmle sarılmalı veya tahta sandıklara yerleştirilmelidir.
- • Korumasız kaplar bir saat içinde yeniden paketlenmeli, aksi takdirde hurdaya çıkarılmalıdır.
- • En fazla iki palet birbiri üzerine yerleştirilebilir.

Depolama

- Açılmamış özlü tel varilleri, aşağıdaki gibi uygun şekilde muhafaza edilen depolama koşullarında saklanmalıdır:
- • Sıcaklık: 20 ± 10 °C.
- • Bağıl nem: Mümkün olduğu kadar düşük, %70'i geçmeyecek şekilde.
- • Bu koşullara göre depolanan özlü telin ömrü maks. 5 yıldır.
- • Korumasız özlü tel silolarının içindekiler, 8 saatlik bir vardiyadan sonra, 150 ± 25 °C sıcaklıkta bir kurutma kabinine veya ısıtmalı özlü tel silosuna yerleştirilmelidir.
- • Açılmış varillerden kalan özlü tel de 150 ± 25 °C sıcaklığa sahip bir yere yerleştirilmelidir.

Geri dönüşüm

- • Devridaim sisteminde kullanılan basınçlı havadaki nem ve yağ uygun bir şekilde giderilmelidir.
- • Yeni özlü tel, az bir kısım yeni özlü tel ile üç bölüm geri dönüştürülmüş özlü tel oranında eklenmelidir.
- • Haddehane pulu, cüruf vb. yabancı maddeler uygun eleme işlemiyle uzaklaştırılmalıdır.

Yeniden pişirme

- Exaton özlü teller yukarıdaki şekilde kullanılıp depolandıklarında normalde, oldukları gibi kullanılabilir. Bununla birlikte, malzeme şartnamesinde belirtildiği gibi ciddi bir uygulama düşünülüyorsa özlü telin yeniden pişirilmesi önerilir.
- Ayrıca özlü tel istenmeyen biçimde kullanım veya depolama nedeniyle nemlenirse yeniden pişirme, özlü teli orijinal durumuna geri döndürebilir.

Yeniden pişirme işlemi aşağıdaki gibi yapılır:

- • En az 4 saat süreyle 350 ± 25 °C.
- • Yeniden pişirme, akı yüksekliği 50 mm'yi geçmeyen ve derin olmayan plakalarda yapılmalıdır.
- • Yeniden fırınlanmış özlü tel hemen kullanılmaz, kullanımdan önce 150 ± 25 °C'de tutulmalıdır.